



2008



**ВЫСОКОТОЧНЫЕ
ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ**

RUSSIAN

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ РЕЗКИ

Фирма WIKUS занимается производством высокотехнологичного инструмента в соответствии с запросами промышленности с 1958 года. Там, где необходима высокая точность, самая лучшая чистота поверхности заготовки или максимальная производительность, применяются ленточные пилы WIKUS.

Поэтому максимальное удовлетворение потребностей клиента всегда стоит у нас на первом месте. Наш принцип работы - профессиональное изготовление наших продуктов.

Для удовлетворения требований комплексных производств, как, например, автомобилестроение, очень важно производить высококачественный продукт. Как в прошлом, так и сейчас мы можем обеспечить исключительное качество наших пил.

Мы поставили перед собой четкие цели, поэтому для Вас и для нашего будущего мы делаем значительные инвестиции в исследования и разработку новых видов ленточных пил. Опытные инженеры из отдела обслуживания клиентов тесно сотрудничают с нашими научными экспертами по пилам.

WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg
Германия

Tel.: +49 5663 500-0
Fax: +49 5663 500-57

www.wikus.com
info@wikus.com





ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ 2008

СОДЕРЖАНИЕ

- 4 Высокопроизводительный инструмент
- 6 Мы представлены по всему миру
- 8 Выбор ленточной пилы
- 10 Формы зуба, вид разводки, шаг
- 12 Производственная программа
- 14 Рекомендации по применению

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ

- 16 500 EXTRA
- 17 510 DIAMANT 515 JET

БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

- 18 Качество и специальное исполнение
- 19 523 ECOFLEX M42 524 PROFLEX M42
- 20 526 BIFLEX M42 528 VARIO M42
- 21 529 MARATHON M42 531 MARATHON M51
- 22 532 GIGANT M42 534 VECTOR M42
- 23 633 GIGANT X3000 639 VECTOR X3000

ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

- С режущей кромкой из твердого сплава
- 24 540 TCT
- 25 541 DUROSET 542 ECODUR
- 26 545 FUTURA 546 FUTURA PLUS
- 27 547 FUTURA SN 548 FUTURA PREMIUM
- 28 549 TCTYRE
- С режущей кромкой из твердосплавной крошки
- 29 550 TCGRIT K 554 TCGRIT U

АЛМАЗНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

- 30 570 DIAGRIT K / 572 DIAGRIT S
- 31 574 DIAGRIT U

- 32 Размеры пил и типы станков
- 47 Приработка ленточных пил
- 48 Материал заготовки и нормы
- 50 Обслуживание покупателей



**ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ
ИНСТРУМЕНТ
СПЕЦИАЛЬНО
ПОДОБРАН В СООТВЕТСТВИИ
С ЗАПРОСАМИ НАШИХ
КЛИЕНТОВ**



Для нас очень важна служба сервиса. Именно благодаря этому мы можем оптимально ориентироваться на запросы клиентов по пилам. И это означает для Вас: лучшие результаты применения нашего инструмента для получения максимального качества и экономического эффекта.

Области применения наших ленточных пил также разнообразны, как и наша продукция. Продукция WIKUS находит применение в любой

отрасли: будь то производство стали или торговля металлом, машиностроение или автомобилестроение.

Гранит, труднообрабатываемые стали, сплавы на основе никеля и титана - не препятствие для наших полотен.

На ленточные пилы WIKUS можно положиться всегда, независимо от размеров: будь то пиление мелких заготовок, или разрезание громадных стальных блоков.

МЫ ПРЕДСТАВЛЕНЫ ПО ВСЕМУ МИРУ



Мы гордимся тем, что до сих пор производим ленточные пилы в Германии. Этого мы смогли достичь при помощи последовательных инвестиций в регион Шпангенберга и оптимизации структуры и стратегии.

Возрастающий по всему миру спрос на наши ленточные полотна показывает, что мы сильны тем, что представлены более чем в 65 регионах.

Поэтому для нас очень важно, что наши представительства по всему миру стали сильнее, чем были до сих пор, чтобы в дальнейшем отвечать Вашим индивидуальным запросам.



ВЫБОР ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА


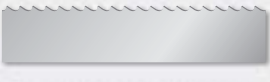
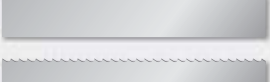

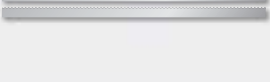



1. Длина ленточного полотна

Размер полотна зависит от применяемого ленточнопильного станка. Сведения о длине полотна для различных станков можно найти в последней части нашего каталога или в документации на станок.

2. Ширина полотна

На горизонтальных станках ширина полотна определяется производителем. На вертикальных станках возможны некоторые варианты ширины полотна. С увеличением ширины полотна повышается устойчивость полотна. Если необходимо резать по контуру, то ширина полотна ограничивается минимальным радиусом пиления.

Ширина и минимальный радиус

	20 mm; r = 140
	16 mm; r = 95
	13 mm; r = 65
	10 mm; r = 40
	8 mm; r = 30
	6 mm; r = 16
	4 mm; r = 8
	3 mm; r = 3

3. Пилы

Фирма WIKUS предлагает 4 основных типа ленточных пил:

- Пилы из инструментальной стали
- Биметаллические пилы
- Пилы с твердосплавной напайкой
- Пилы с алмазной крошкой

При выборе вида ленточного полотна важнейшим фактором является коэффициент обрабатываемости материала резанием.

4. Шаг

Ленточные полотна WIKUS выпускаются как с постоянным, так и с переменным шагом. Решающим фактором при подборе шага является ширина пиления заготовки.

5. Форма зуба

Благодаря технологиям, применяемым на нашем производстве, различные формы зуба оптимально скомбинированы с материалом режущей кромки инструмента и размерами ленточного полотна:

Постоянный шаг Дюйм	Длина канала пиления (мм)	
	от	до
24		6
18		10
14		15
10	15	30
8	30	50
6	50	80
4	80	120
3	120	200
2	200	400
1,25	300	800

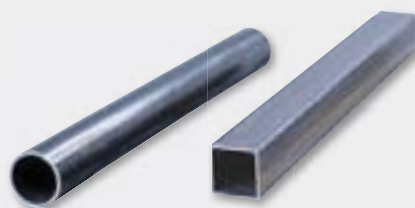
Переменный шаг Дюйм	Длина канала пиления (мм)	
	от	до
10-14		30
8-12	20	50
6-10	25	60
5-8	35	80
4-6	50	100
4-5	70	120
3-4	80	150
2-3	120	350
1,4-2	250	600
1,0-1,4	400	1000
0,75-1,25	700	1400
0,7-1,0	900	3000



6. Вид разводки

Мы предлагаем Вам самые распространенные виды разводки. У ленточных полотен с режущей кромкой из твердого сплава ECODUR, TCTYRE,

FUTURA, FUTURA PLUS, FUTURA SN и FUTURA PREMIUM, а также у всех ленточных полотен с твердосплавной крошкой разводки нет.



Пиление труб и профилей

S мм	Наружный диаметр трубы (мм) / Шаг Tz в дюймах																
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0

s = толщина стенки

Если необходимо разрезать более 2 труб одновременно, то выбирать значение из таблицы надо с учетом удвоенной толщины стенки трубы



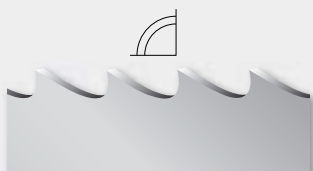
ФОРМА ЗУБА



Зуб с увеличенным межзубным пространством (L)

Угол заточки: 0°, для :

- пиления мягких материалов (алюминий и древесина)
- в ассортименте только инструментальная сталь



Стандартный зуб (S)

Угол заточки: 0°, для :

- материалов с образованием короткой стружки
- сталей с высоким содержанием углерода
- преимущественно инструментальной стали и чугуна
- заготовок небольшого сечения
- тонкостенных профилей



Профильный зуб (P)

Угол заточки: положительный, для:

- полых профилей и уголков
- стальных балок
- пиления пакетов заготовок
- уменьшения уровня вибрации при пилении



Зуб-крючок (K)

Угол заточки: положительный, для:

- универсального применения
- железонесодержащих металлов и сталей с содержанием углерода < 0,8%
- конструкционных, улучшенных сталей

Форма зуба (HV)

Зуб-крючок (смотри сверху), угол заточки:

положительный, для:

- хрупких и прикаленных материалов
- сплошной заготовки
- высокой производительности реза



Форма зуба (VA)

Зуб-крючок (смотри сверху), угол заточки:

положительный, для:

- вязких материалов заготовки и материалов с удлиненной стружкой
- сплошной заготовки
- высокой производительности реза



Трапецидальный зуб (Т)

Угол заточки: положительный, для:

- высокой производительности, наилучшего качества поверхности реза

Форма зуба (TSN)

Трапецидальный зуб (смотри сверху), угол заточки:

отрицательный, предназначен для:

- порезки валов с высокой степенью поверхностной закалки
- закаленных сталей (до 62 HRC), марганцевых и хромистых сталей
- заготовок диаметрами до 200 мм



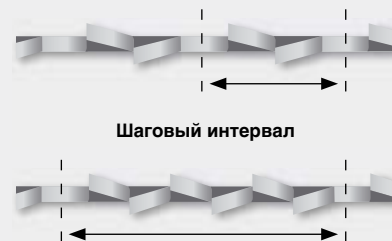


ВИДЫ РАЗВОДКИ

Благодаря разводке, при которой зубья выступают направо и налево относительно плоскости полотна, создается канал свободного резания ленточной пилы.

Стандартная разводка (SD)

Данный вид разводки универсален и применяется на всех заготовках (сталь, чугун и твердые железосодержащие металлы) толщиной от 5 мм. При постоянном шаге применяется следующий порядок разводки: лево/право/прямо. При переменном шаге один зуб на шаговый интервал остается без разводки. Остальные зубья разведены попеременно налево/направо.



Групповая разводка (GS)

Благодаря групповой разводке полотен шагом от 4 до 18 tpi достигается улучшенное качество поверхности заготовки.



Разводка «волна» (WS)

Для пиления заготовок толщиной до 5 мм (листовой металл, тонкостенные трубы и профили) мы рекомендуем полотна с разводкой «волна».



ШАГ

Под шагом подразумевается количество зубьев на один дюйм (tpi). 1 дюйм = 25,4 мм.

Различают постоянный шаг с одинаковым расстоянием между зубьями и переменный шаг с изменяющимся расстоянием между зубьями внутри одного межзубного интервала.

Переменный шаг обозначается при помощи 2 цифр, например, 2-3 tpi .

При этом 2 обозначает максимальный шаг в шаговом интервале, а 3 – минимальный.

Постоянный



Переменный



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА



ЛЕНТОЧНЫЕ ПОЛОТНА ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ

Продажа:	- в бухтах фиксированной длины и производственных бухтах до 120 м, в зависимости от ширины полотна - сваренные в петли полотна
Ширина полотна:	от 3 до 38 мм
Постоянные шаги:	от 2 до 18 зубьев на дюйм
Форма зуба:	L, S, K
Виды разводки:	SD, WS, GS



БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПИЛЫ

Продажа:	- в бухтах фиксированной длины и производственных бухтах до 120 м, в зависимости от ширины полотна - сваренные в петли полотна
Ширина полотна:	от 4 до 100 мм
Постоянные шаги:	от 1,25 до 18 зубьев на дюйм
Переменные шаги:	от 0,7 - 1,0 до 12 - 16 зубьев на дюйм
Форма зуба:	S, P, K, HV, VA
Виды разводки:	SD, GS
Качество:	HSS-M42: 68 - 69 HRC, примерно 940 - 1000 HV HSS-M51: примерно 69 HRC, примерно 1000 HV X3000: примерно 69 HRC, примерно 1000 HV



ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПИЛЫ

ТВЕРДОСПЛАВНАЯ НАПАЙКА

Продажа:	- в бухтах макс. 50 м - сваренные в петли полотна
Ширина полотна:	от 13 до 80 мм
Постоянные шаги:	от 1,25 до 4 зубьев на дюйм
Переменные шаги:	от 0,85 - 1,15 до 3 - 4 зубьев на дюйм
Форма зуба:	S, K, T, TSN

ТВЕРДОСПЛАВНАЯ КРОШКА

Продажа:	- пилы, сваренные в петли
Ширина полотна:	от 10 до 41 мм
Твердосплавная крошка:	постоянная кромка, прерывистая кромка, с шагом от 8 до 14 мм
Размер зерна:	TC181, TC301, TC356, TC525



АЛМАЗНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Продажа:	- пилы, сваренные в петли
Ширина полотна:	от 10 до 100 мм
Алмазное покрытие:	постоянная кромка, сегментированная кромка, прерывистая кромка, с шагом от 6 до 30 мм
Размер зерна:	D91, D126, D181, D252, D356, D427, D601

N

СТАНДАРТНЫЙ

500 EXTRA

510 DIAMANT

515 JET

B

ОСНОВНОЙ

524 PROFLEX M42

526 BIFLEX M42

528 VARIO M42

529 MARATHON M42

S

СПЕЦИАЛЬНЫЙ

531 MARATHON M51

532 GIGANT M42

534 VECTOR M42

T

TOP LINE

633 GIGANT X3000

639 VECTOR X3000

523 ECOFLEX M42

540 TCT

541 DUROSET

542 ECODUR

550 TCGRIT K

554 TCGRIT U

545 FUTURA

546 FUTURA PLUS

547 FUTURA SN

549 TCTYRE

548 FUTURA PREMIUM

570 DIAGRIT K

572 DIAGRIT S

574 DIAGRIT U

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ВИД ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА		Инструментальная сталь		Биметалл					
Артикулы		DIAMANT 510	JET 515	ECOFLEX 523	PROFLEX 524	VARIO 528	MARATHON 529	MARATHON 531	GIGANT 532
ГРУППА МАТЕРИАЛА		Инстр. сталь	Инстр. сталь	M42	M42	M42	M42	M51	M42
1	Конструкционные стали, стали глубокой вытяжки, автоматные стали	○	●	■	■	■	■	■	■ HV
2	Конструкционные стали, улучшенные стали	○	●	■	■	■	■	■	■ HV
3	Цементируемые стали, рессорные стали, улучшенные стали	○	●	■	■	■	■	■	■ HV
4	Низколегированные стали горячей обработки	○	●	■	■	■	■	■	■ HV
5	Азотированные стали, высоколегированные стали горячей обработки	○	●	■	■	■	■	■	■ HV
6	Нелегированные инструментальные стали	○	●	■	■	■	■	■	■ HV
7	Стали для холодной штамповки	○	●	■	■	■	■	■	■ HV
8	Быстрорежущие стали	○	●	■	■	■	■	■	■ HV
9	Чугун	○	●	■	■	■	■	■	■ HV
10	Нержавеющие и кислотоустойчивые стали (легкие)	○	●	■	■	■	■	■	■ VA
11	Нержавеющие и кислотоустойчивые стали (тяжелые)	○	●	■	■	■	■	■	■ VA
12	Жаропрочные стали	○	●	■	■	■	■	■	■ VA
13	Сплавы на основе никеля	○	●	■	■	■	■	■	■
14	Валы с поверхностной закалкой	○	●	■	■	■	■	■	■
15	Алюминий	○	●	■ NE	■	■	■	■	■
16	Медь	○	●	■	■	■	■	■	■
17	Латунь	○	●	■	■	■	■	■	■
18	Алюминистая бронза	○	●	■	■	■	■	■	■
19	Титановые сплавы	○	●	■	■	■	■	■	■
20	Абразивные строительные материалы	○	●	■	■	■	■	■	■
21	Графит	○ Мягкий ● Твердый	●	■	■	■	■	■	■
22	Пластмассы	○	●	■	■	■	■	■	■
23	Стекло, стекловолокно, мрамор, кремний	○	●	■	■	■	■	■	■
24	Покрышки	○	●	■	■	■	■	■	■

■ Пригодно

○ Трубы, профили, сплошные заготовки (< 50 мм)

● Сплошные заготовки (> 50 мм)

WIKUS ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

EXTRA

WIKUS EXTRA

Артикулы **500 EXTRA** (примерно 65-66 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг SD							
мм	дюйм	2	3	4	6	8	10	14	18
8 x 0,65	5/16 x 0,025			L	S	S	S	S	
10 x 0,65	3/8 x 0,025		L	S-L	S	S	S	S	S
13 x 0,65	1/2 x 0,025		L	S-L	S	S	S	S	S
16 x 0,80	5/8 x 0,032		L	S	S	S	S		
20 x 0,80	3/4 x 0,032		L	S-L	S	S	S		
25 x 0,90	1 x 0,035	L	L	S-L	S	S	S		
32 x 1,10	1-1/4 x 0,042	L		S	S				
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050					S			



Группа материала

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация



Пояснение смотри на стр.2

DIAMANT

WIKUS DIAMANT

Артикулы **510 DIAMANT** (примерно 66-67 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		SD						Шаг			WS			GS			
мм	дюйм	2	3	4	6	8	10	14	18	14	18	24	4	6	8	10	
3 x 0,65	1/8 x 0,025						S	S	S			S					
4 x 0,65	5/32 x 0,025						S	S	S			S					
5 x 0,40	3/16 x 0,016							S				S					
5 x 0,65	3/16 x 0,025						S	S	S			S					
6 x 0,40	1/4 x 0,016				K		S	S									
6 x 0,65	1/4 x 0,025			L	S-K		S	S	S			S	K				
8 x 0,65	5/16 x 0,025			K-L	S-K		S	S	S			S	K				
10 x 0,65	3/8 x 0,025		K	K-L	S-K		S	S	S			S					
13 x 0,65	1/2 x 0,025		K	S-K	S-K		S	S	S			S					
16 x 0,50	5/8 x 0,020						S		S								
16 x 0,65	5/8 x 0,025		K	S-K-L	S-K		S		S			S					
16 x 0,80	5/8 x 0,032		K	S-K	S-K		S		S	S		S					
20 x 0,80	3/4 x 0,032		S-K	S-K	S-K		S		S	S			S	S		S	
25 x 0,90	1 x 0,035	K	S-K	S-K	S-K		S		S					S			
32 x 1,10	1-1/4 x 0,042	K	K	S	S		S										
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050	K					S										



Группа материала

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
----------	---	---	---

Пояснение на стр.2

JET

WIKUS JET

Артикулы **515 JET** (примерно 63-65 HRC)

Полотно для фрикционного пиления

Размеры Ширина x Толщина		SD		Шаг			RL	GS
мм	дюйм	10	14	6	8	10	4	
10 x 0,65	3/8 x 0,025		S					
13 x 0,65	1/2 x 0,025	S	S					
16 x 0,80	5/8 x 0,032		S		S	S		
20 x 0,80	3/4 x 0,032		S			S		
25 x 0,90	1 x 0,035		S	S	S	S	S	
32 x 1,10	1-1/4 x 0,042						S	



Группа материала

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
----------	---	---	---

Пояснение на стр.2

Шаг и скорость пиления

Группа материала	Шаг				
	Толщина заготовки (мм) / Скорость пиления (м/мин)				
	< 2	2 - 6	6 - 10	10 - 15	15 - 30
1/2	18 / 1800	14 / 1800	10 / 2500	8 / 3000	8 / 4000
3-6	18 / 1800	14 / 2500	10 / 3000	10 / 3500	8 / 4000
10/11	18 / 1800	14 / 2500	10 / 3000	10 / 4000	8 / 4500



Качество биметаллических пил

M42

Износостойкость является выдающимся качеством материала режущей кромки M42.

Решающим является размер частиц карбидов и их распределение. В представленной структуре режущей кромки высокопрочные специальные карбиды (белые) распределены в термостойкой мартенситной основе. Благодаря нашей проверенной опытом термической обработке мы можем достичь необходимой Вам структуры полотна.

M51

Острые режущая кромка и высочайшая износостойкость – это те требования, которые предъявляются к ленточным пилам высокопрочными аустенитными сталями и экзотическими сплавами. Высокое содержание вольфрама увеличивает количество карбидов, а, следовательно, сопротивление абразивному износу. Высокое содержание кобальта увеличивает красностойкость режущей кромки.

X3000

Новое поколение ленточных пил WIKUS повышает сроки службы наших биметаллических пил GIGANT и VECTOR. Благодаря этому можно подтвердить преимущества при резании как тяжелообрабатываемых заготовок, нержавеющей и кислотоустойчивых сталей, так и никелевых сплавов в практическом тестировании.

Специальное изготовление биметалла

Исполнение PW

- Выдающаяся производительность и стойкость
- Для пиления нержавеющей и кислотоустойчивых сталей, а также экзотических сплавов
- Возможность работы с повышенной производительностью и более продолжительный срок службы на заготовках большого размера

Артикулы:	526, 529, 531
Постоянные шаги:	1,25 до 3 дюйм
Переменные шаги:	0,7-1,0 до 3-4 дюйм
Форма зуба:	K, VA
Виды разводки:	SD

Исполнение PE

- Высочайшая чистота поверхности благодаря шлифованной с обеих сторон боковой стороне профиля зуба

Только сваренные в петли полотна

Артикулы:	523 до 531
Постоянные шаги:	3 до 18 дюйм
Переменные шаги:	3-4 до 10-14 дюйм
Форма зуба:	S, K
Виды разводки:	SD, GS

ECOFLEX® M42

WIKUS ECOFLEX M42

Артикулы **523 ECOFLEX M42** (примерно 68-69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг SD						
мм	дюйм	2 - 3	3 - 4	4 - 6	5 - 8	6 - 10	8 - 12	10 - 14
20 x 0,90	3/4 x 0,035			K	S	S	S	S
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		K	K	S	S	S	S
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K	S	S	S	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K				

Артикулы **523 ECOFLEX M42 NE** (примерно 68-69 HRC)

Со специальной (увеличенной) разводкой для обработки железосодержащих металлов

Размеры Ширина x Толщина		Шаг Специальная разводка	
мм	дюйм	3	4
20 x 0,90	3/4 x 0,035	K	K
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K	K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	---

Пояснение на стр.2

PROFLEX® M42

WIKUS PROFLEX M42

Артикулы **524 PROFLEX M42** (примерно 68-69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг				
мм	дюйм	2 - 3	3 - 4	5 - 7	8 - 11	12 - 16
20 x 0,90	3/4 x 0,035			P	P	P
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		P	P	P	P
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	P	P*	P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	P*	P*	P	P	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	P	P	P		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	P*	P*	P		



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	---

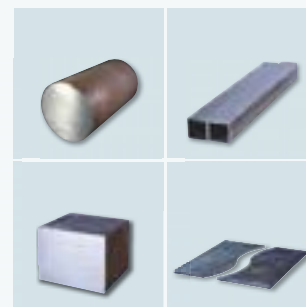
* Возможна поставка полотна с увеличенной разводкой для профилей с большим внутренним напряжением

BIFLEX® M42

WIKUS BIFLEX M42

Артикулы **526 BIFLEX M42** (примерно 68-69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг							GS	
мм	дюйм	1,25	2	3	SD 4	6	14	14	18	
4 x 0,90	5/32 x 0,035						S			
6 x 0,65	1/4 x 0,025					K				
6 x 0,90	1/4 x 0,035					K				
10 x 0,90	3/8 x 0,035				K	K				
13 x 0,65	1/2 x 0,025				K	K	S		S	
13 x 0,90	1/2 x 0,035			K	K	K				
20 x 0,90	3/4 x 0,035			K	K	K			S	
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			K	K	K		S	S	
27 x 1,10	1-1/16 x 0,042			K						
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	K				S		
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K						



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация



Пояснение на стр.2

VARIO® M42

WIKUS VARIO M42

Артикулы **528 VARIO M42** (примерно 68-69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг SD					
мм	дюйм	3 - 4	4 - 6	5 - 8	6 - 10	8 - 12	10 - 14
6 x 0,65	1/4 x 0,025						S
6 x 0,90	1/4 x 0,035						S
10 x 0,90	3/8 x 0,035						S
13 x 0,65	1/2 x 0,025					S	S
13 x 0,90	1/2 x 0,035					S	S
20 x 0,90	3/4 x 0,035		S	S	S	S	S
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	S	S	S	S	S	S
27 x 1,10	1-1/16 x 0,042		S				
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	S	S	S	S	S	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	S	S	S	S		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050				S		



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация



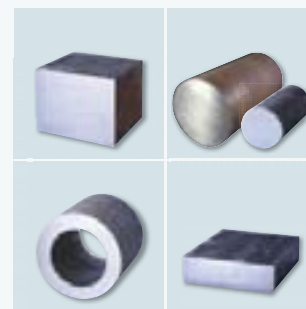
Пояснение на стр.2

MARATHON® M42

WIKUS MARATHON M42

Артикулы **529 MARATHON M42** (примерно 68-69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг SD							
мм	дюйм	0,75 - 1,25	1,0 - 1,4	1,4 - 2	2 - 3	3 - 4	4 - 5	4 - 6	5 - 8
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035				K	K			
27 x 1,10	1-1/16 x 0,042				K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			K	K	K			
38 x 1,30	1-1/2 x 0,050				K*	K*			
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			K	K	K		K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K	K		K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K		K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K	K	K	K	K		K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K			
100 x 1,60	4 x 0,063	K							



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	----------	---	---

* более не производится

MARATHON® M51

WIKUS MARATHON M51

Артикулы **531 MARATHON M51** (примерно 69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг SD			
мм	дюйм	1,4 - 2	2 - 3	3 - 4	4 - 6
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			K	K
34 x 1,10	1-1/16 x 0,042		K	K	K
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K		



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	----------	---

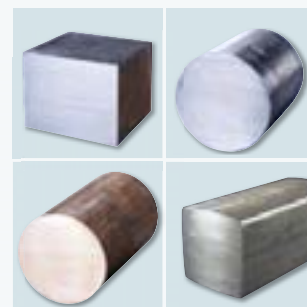
Пояснение на стр.2

GIGANT® M42

WIKUS GIGANT M42

Артикулы **532 GIGANT M42** (примерно 68-69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг Переменный шаг		
мм	дюйм	0,75 - 1,25	1,0 - 1,4	1,4 - 2
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			HV, VA
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			HV, VA
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	HV, VA	HV, VA	HV, VA
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	HV, VA	HV, VA	HV, VA
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	HV, VA	HV, VA	HV, VA



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	----------	---

Пояснение на стр.2

VECTOR® M42

WIKUS VECTOR M42

Артикулы **534 VECTOR M42** (примерно 68-69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг Переменный шаг		
мм	дюйм	2 - 3	3 - 4	4 - 6
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		HV, VA	HV
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	HV, VA	HV, VA	HV
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	HV, VA	HV, VA	HV
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	HV, VA	HV, VA	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	HV, VA		



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	----------	---

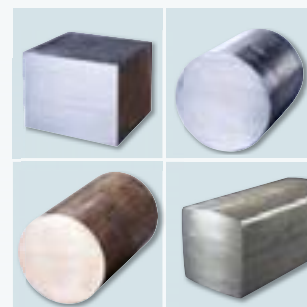
Пояснение на стр.2

GIGANT® X3000

WIKUS GIGANT X3000

Артикулы **633 GIGANT X3000** (примерно 69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг Переменный шаг		
мм	дюйм	0,7 - 1,0	1,0 - 1,4	1,4 - 2
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			HV, VA
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		HV, VA	HV, VA
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	HV, VA	HV, VA	HV, VA
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	HV, VA	HV, VA	HV, VA



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	----------

Пояснение на стр.2

VECTOR® X3000

WIKUS VECTOR X3000

Артикулы **639 VECTOR X3000** (примерно 69 HRC)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг Переменный шаг		
мм	дюйм	2 - 3	3 - 4	4 - 6
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		HV, VA	HV
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	HV, VA	HV, VA	HV
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	HV, VA	HV, VA	HV
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	HV, VA	HV, VA	



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	----------

Пояснение на стр.2

WIKUS ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ
С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ НАПАЙКАМИ

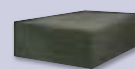
ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ
С ТВЕРДОСПЛАВНОЙ КРОШКОЙ

TCT

WIKUS TCT

Артикулы **540 TCT** (примерно 1600 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Шар SD			
мм	дюйм	1,25	2	3	4
13 x 0,80	1/2 x 0,032				S-K
20 x 0,80	3/4 x 0,032			S-K	S
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		S-K	S-K	S-K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K	S-K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K	



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	---

Пояснение на стр.2

DUROSET®

WIKUS DUROSET



Артикулы **541 DUROSET** (примерно 1600 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг SD		
мм	дюйм	1,4 - 2	2 - 3	3 - 4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		K	K
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	K		

Артикулы **541 DUROSET NE** (примерно 1600 HV)

Со специальной (увеличенной) разводкой для обработки железосодержащих металлов

Размеры Ширина x Толщина		Шаг Специальная разводка	
мм	дюйм	2	3
20 x 0,80	3/4 x 0,032		K
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		K
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	----------	---	---

ECODUR®

WIKUS ECODUR



Артикулы **542 ECODUR** (примерно 1600 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг SD			
мм	дюйм	0,85 - 1,15	1,4 - 2,0	2 - 3	3 - 4
20 x 0,80	3/4 x 0,032				T
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			T	T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		T	T	T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050		T	T	T
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T	
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063		T		



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	----------	---	---

Пояснение на стр.2

FUTURA®

WIKUS FUTURA

Артикулы **545 FUTURA** (примерно 1600 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг					
мм	дюйм	0,85 - 1,15	1,0-1,4	1,4 - 2	2 - 3	3	3 - 4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035					T	T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				T		T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T	T		T
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			T	T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T	T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T	T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T	T				



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	---

Пояснение на стр.2



FUTURA® PLUS

WIKUS FUTURA PLUS

Артикулы **546 FUTURA PLUS** (примерно 1600 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг						
мм	дюйм	0,85 - 1,15	1,0-1,4	1,4 - 2	2	2 - 3	3	3 - 4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035			T	T	T	T	T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042			T	T	T		T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T	T	T		T
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		T	T		T		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T	T		T		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T				
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T	T					



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	---

Пояснение на стр.2



FUTURA® SN



Артикулы **547 FUTURA SN** (примерно 1700 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг	
мм	дюйм	2 - 3	3 - 4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035		TSN
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	TSN	TSN
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	TSN	TSN
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	TSN	TSN



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	---

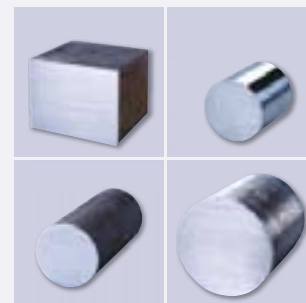
Пояснение на стр.2

FUTURA® PREMIUM



Артикулы **548 FUTURA PREMIUM** (примерно 3800 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг				
мм	дюйм	0,85 - 1,15	1,0-1,4	1,4 - 2	2 - 3	3 - 4
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042				T	T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050			T	T	T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		T	T	T	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	T	T	T		
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063	T	T			



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	---

Пояснение на стр.2



Зуб с покрытием

TCTYRE®

WIKUS TCTYRE

Артикулы **549 TCTYRE** (примерно 1700 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Шаг	
мм	дюйм	2-3	3-4
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	T	T
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	T	T
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	T	T
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	T	T



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	---

Пояснение на стр.2



TCGRIT® K

WIKUS TCGRIT K

Артикулы **550 TCGRIT K** (примерно 1500 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Размер зерна		
мм	дюйм	TC 181	TC 301	TC 525
10 x 0,65	3/8 x 0,025		K	
13 x 0,50	1/2 x 0,020		K	
13 x 0,65	1/2 x 0,025	K	K	
20 x 0,80	3/4 x 0,032		K	K
25 x 0,90	1 x 0,035			K
32 x 1,10	1-1/4 x 0,042			K



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	----------	---	---

Постоянное покрытие (K),
Другие размеры – по запросу

TCGRIT® U

WIKUS TCGRIT U

Артикулы **554 TCGRIT U** (примерно 1500 HV)

Размеры Ширина x Толщина		Размер зерна			Шаг T
мм	дюйм	TC 301	TC 356	TC 525	мм
10 x 0,65	3/8 x 0,025	U			12
13 x 0,50	1/2 x 0,020	U			12
13 x 0,65	1/2 x 0,025	U			12
20 x 0,80	3/4 x 0,032	U		U	12
25 x 0,90	1 x 0,035		U	U	12
32 x 1,10	1-1/4 x 0,042		U	U	14
38 x 1,10	1-1/2 x 0,042			U	14



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	----------	---	---

Прерывистое покрытие (U),
Другие размеры – по запросу

WIKUS ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ С АЛМАЗНОЙ КРОШКОЙ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

DIAGRIT® K / DIAGRIT® S

WIKUS DIAGRIT K

WIKUS DIAGRIT S

Артикулы **570 DIAGRIT K** (примерно 9000 HV)
Артикулы **572 DIAGRIT S** (примерно 9000 HV)

Размер Ширина x Толщина		Размер Ширина x Толщина		Размер Ширина x Толщина	
мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
10 x 0,50	3/8 x 0,020	20 x 0,80	3/4 x 0,032	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020
10 x 0,65	3/8 x 0,025	25 x 0,65	1 x 0,025	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032
13 x 0,65	1/2 x 0,025	27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050
13 x 0,80	1/2 x 0,032	27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	50 x 0,90	2 x 0,035
16 x 0,50	5/8 x 0,020	27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042
16 x 0,65	5/8 x 0,025	34 x 0,90	1-3/8 x 0,035		
20 x 0,50	3/4 x 0,020	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042		



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация

N	B	S	T
---	---	---	---

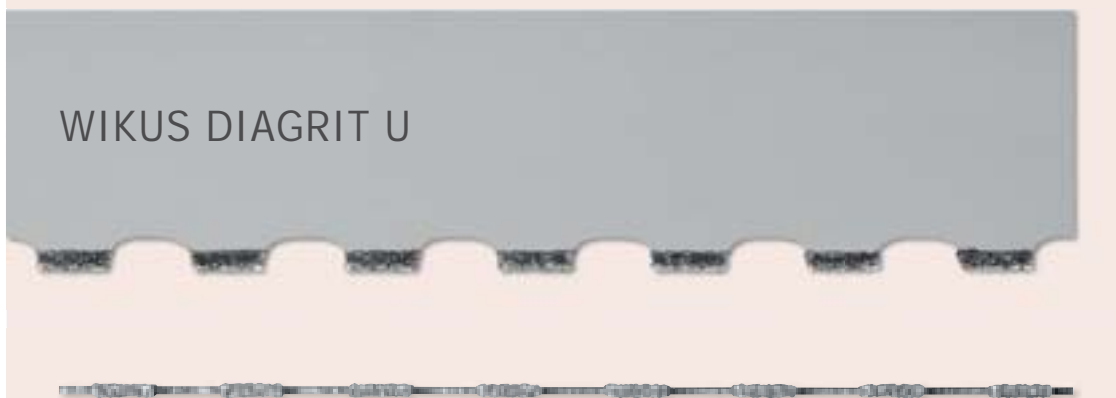
Пояснение на стр.2

Постоянное покрытие (K),
Сегментированное покрытие (S)

Алмазные полотна фирмы WIKUS поставляются с 7 возможными размерами зерна: D 91, D 126, D 181, D 252, D 356, D 427, D 601

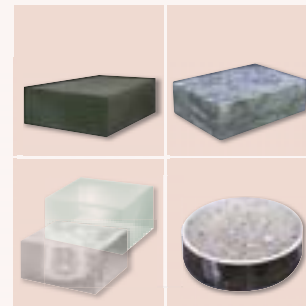
Другие размеры полотна – по запросу.

DIAGRIT® U



Артикулы **574 DIAGRIT U** (примерно 9000 HV)

Размер Ширина x Толщина		Шаг T мм	Размер Ширина x Толщина		Шаг T мм
мм	дюйм		мм	дюйм	
10 x 0,50	3/8 x 0,020	6	34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	20
10 x 0,65	3/8 x 0,025	6	41 x 0,50	1-5/8 x 0,020	20
13 x 0,65	1/2 x 0,025	8	41 x 0,80	1-5/8 x 0,032	20
16 x 0,65	5/8 x 0,025	8	41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	20
20 x 0,50	3/4 x 0,020	8	50 x 0,90	2 x 0,035	20
20 x 0,80	3/4 x 0,032	8	54 x 1,10	2-1/8 x 0,042	20
27 x 0,50	1-1/16 x 0,020	12	54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	20
27 x 0,70	1-1/16 x 0,028	12	67 x 1,60	2-5/8 x 0,063	30
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	12	80 x 1,10	3-1/8 x 0,042	12
34 x 0,90	1-3/8 x 0,035	20	100 x 1,10	4 x 0,042	12/30



Группа материалов

1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23	24

Классификация



Прерывистое покрытие

Алмазные полотна фирмы WIKUS поставляются с 7 возможными размерами зерна: D 91, D 126, D 181, D 252, D 356, D 427, D 601

Другие размеры полотна – по запросу.





РАЗМЕРЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА И ТИПЫ СТАНКОВ

Производитель Тип станка	Размеры ленточного полотна в мм Длина x Ширина x Толщина	Производитель Тип станка	Размеры ленточного полотна в мм Длина x Ширина x Толщина
AMADA			
H-250 SA, HA-250, HDA-250, HFA-250	3505 x 27 x 0,90	HBP 260 A	4100 x 34 x 1,10
HA-250 W, HFA-250 W	3505 x 34 x 1,10	HBP 263 G, HBP 260/403 G,	
HA-250 II, HA-253	3505 x 34 x 1,10	HBP 263, HBP 263 A, HBP 263 AG	4640 x 34 x 1,10
CRH-300S, CAH-300S	3660 x 27 x 0,90	HBP 303, HBP 303 A	4640 x 41 x 1,30
HK-400	3885 x 34 x 1,10	HBP 320, HBP 320 A, HBP 340,	
HFA-330	4115 x 34 x 1,10	HBP 340 A, HBP 340 G	4860 x 34 x 1,10
HA-400, HFA-400	4570 x 34 x 1,10	HBP 313, HBP 313 G, HBP 310/523 G,	
HA-400 W, HFA-400 W	4570 x 41 x 1,30	HBP 313 A, HBP 313 AG, HBP 310/403 GA	5000 x 34 x 1,10
H-450 H	4670 x 41 x 1,30	HBP 360, HBP 360 A, HBP 360 G	5400 x 41 x 1,30
VM-1200, VM-2500	4670 x 41 x 1,30	LPS40-2, LPS40-3, LPS40-4, LPS 60 T	5400 x 41 x 1,30
CTB-400	4715 x 41 x 1,30	HBP 340-700 G, HBP 400, HBP 400 A, HBP 413,	
HFA-400 S, HFA-400 CNC	4995 x 41 x 1,30	HBP 413 A, HBP 420, HBP 420 A	5800 x 41 x 1,30
HFA-400 LUL	4995 x 41 x 1,30	LPS40-6	5800 x 41 x 1,30
H-650 H, H-650 HD	5040 x 41 x 1,30	HBP 430, HBP 430 A, HBP 430 G	5800 x 54 x 1,30
HA-500, HFA-500	5300 x 41 x 1,30	LPS60-2, LPS60-3, LPS60-4	5800 x 54 x 1,30
CTB-400 / 700 W	5630 x 41 x 1,30	HBBS65/40-2F3, HBBS65/40-2F4,	
HFA-500 S, HFA-500 CNC	5820 x 54 x 1,60	HBBS65/40-2F6	6000 x 54 x 1,60
	опция	HBP 360/704 G	6300 x 41 x 1,30
HBK-6050	5890 x 54 x 1,30	HBP 410/723 G, HBP 420/723 G	6300 x 41 x 1,30
VM-3800	6430 x 54 x 1,60	HBP 513, HBP 513 A	6400 x 54 x 1,30
HK-700 FR	6460 x 54 x 1,30	HBM 370 A	6600 x 34 x 1,10
HK-800, HKA-800	6650 x 41 x 1,30		опция
H-600, H-700	7600 x 54 x 1,60	HBM 440 A	6600 x 34 x 1,10
HA-700, HFA-700	7600 x 54 x 1,60		опция
H-900 HD	8000 x 54 x 1,60	HBP 410/923 G	6700 x 54 x 1,30
HFA-700 II	8000 x 54 x 1,60	HBP 500, HBP 500 A	6900 x 41 x 1,30
H-1080	8800 x 67 x 1,60	HBP 513-723 G	6900 x 54 x 1,30
H-1080 / 1100 W	9700 x 80 x 1,60	HBBS65/80-2F3, HBBS65/80-2F4,	
HFA-1000	9700 x 80 x 1,60	HBBS65/80-2F6	6900 x 67 x 1,60
H-1300	11880 x 67 x 1,60	HBM 440 ALU	7200 x 34 x 1,10
H-1600	14425 x 80 x 1,60	HBP 430/854 G	7200 x 54 x 1,30
H-2000	17600 x 125 x 2,00	HBP 530, HBP 530 A, HBP 530/700 G	7200 x 54 x 1,60
		HBBS110/60-3F3,	
		HBBS110/60-3F4,	
		HBBS110/60-3F6	7200 x 67 x 1,60
		HBP 530/4S, HBP 530 A/4S,	
		HBP 530/704 G, HBP 534 A 1000,	
		HBP 513-923 G	7300 x 54 x 1,30
		HBP 530 A/4 HM	7300 x 54 x 1,60
		HBM 540 A	7500 x 54 x 1,60
			опция
			7500 x 41 x 1,30
		HBM 540 ALU	7500 x 34 x 1,10
		HBBS110/100-3F3,	
		HBBS110/100-3F4,	
		HBBS110/100-3F6	7900 x 67 x 1,60
		HBP 530/1104 G	8800 x 54 x 1,60
		HBP 650, HBP 650 A, HBP 650/1050,	
		HBP 650/1050 A, HBP 800, HBP 800 A,	
		HBP 800/1050, HBP 800/1050 A	
		HBP 650/850 A, HBP 800/850 A	8800 x 67 x 1,60
		HBBS 160/80-3F3,	
		HBBS 160/80-3F4,	
		HBBS 160/80-3F6	9400 x 67 x 1,60
		HBP 800/1204, HBP 800/1004,	
		HBP 800/1004 G	10000 x 67 x 1,60
		HBP 800/1304 G	10600 x 67 x 1,60
		HBP 1080, HBP 1080A,	
		HBP 1080T, HBP1300,	
		HBP 1300A, HBP 1300 T	12300 x 80 x 1,60
		HBP 1300	12300 x 80 x 1,60
		HBP 1080/1700 A, HBP 1300/1700	13100 x 80 x 1,60
		HBP 1080-1700, HBP 1080-1700 A,	
		HBP 1080-1700 T, HBP1300-1700,	
		HBP 1300-1700 T	13100 x 80 x 1,60
		HBP 1300 Gantry	13360 x 80 x 1,60
			опция
			3720 x 34 x 1,10
BEHRINGER			
SLB 230 G, SLB 230 DG,			
SLB 230 DG Halbautomat	2700 x 27 x 0,90		
SLB 240 A, SLB 240 A/G,			
SLB 240 G-Halbautomat	3180 x 27 x 0,90		
HBP 220, HBP 220 A	3720 x 27 x 0,90		
	опция		
			3720 x 34 x 1,10

РАЗМЕРЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА И ТИПЫ СТАНКОВ

Производитель	Размеры ленточного полотна в мм	Производитель	Размеры ленточного полотна в мм
Тип станка	Длина x Ширина x Толщина	Тип станка	Длина x Ширина x Толщина
H-1310	10260 x 67 x 1,60	S-300 HB	3820 x 34 x 1,10
H-1300	11880 x 67 x 1,60	S-260 HB	3920 x 34 x 1,10
HFT-1310	10260 x 67 x 1,60	P-300 MNC	3920 x 34 x 1,10
DOALL		S-4633 SA	4115 x 27 x 0,90
230 SA, 230 DG SA	2710 x 27 x 0,90	S-330 HC	4115 x 34 x 1,10
CJ-260	3505 x 34 x 1,10	H-360 HA, H-360 SA	4420 x 34 x 1,10
C-10, C-10 M, C-41, C-41 A, C-55, C-56,		S-400 HA	4570 x 34 x 1,10
C-57, C-58, C-67, C-68, C-69, C-70,		S-400 HB	4570 x 41 x 1,30
C-79, C-80, C-81, C-82, C-8015,		S-460 HB	4670 x 41 x 1,30
C-167, C-169, C-170, C-179, C-180,		VB 0405-12, (15), (25)	4670 x 41 x 1,30
C-270, C-280	3660 x 27 x 0,90	H-5550	4880 x 41 x 1,30
C-1213 M/A	3660 x 27 x 0,90	S-6235HA, S-623 SA	4900 x 41 x 1,10
	опция 3660 x 34 x 1,10	H-460 HA	5450 x 41 x 1,30
CJ-1213, C-305 M/A/NC	3660 x 34 x 1,10	NC-460 HA	5450 x 41 x 1,30
C-912 M/A	3735 x 27 x 0,90	H-7050	5450 x 41 x 1,30
C-1212 M/A	4010 x 27 x 0,90	S-8246 SA	5980 x 41 x 1,30
	опция 4010 x 34 x 1,10	VBS 0407	6200 x 41 x 1,30
C-916 M/S/A, HCS 275	4010 x 27 x 0,90	VBS-0407 30, (45) (60)	6200 x 54 x 1,60
C-7, C-8, C-9, C-9 A	4050 x 27 x 0,90	H-560 HA	6600 x 54 x 1,60
HC-35, HC-35 A	4064 x 27 x 0,90	VB 070715, VB-070725	6800 x 54 x 1,60
C-3300 NC	4090 x 34 x 1,10	VBS-0707-60, (25)	6800 x 54 x 1,60
CJ-1216	4100 x 34 x 1,10	H-7056	6800 x 54 x 1,60
C-916 SA/DS	4318 x 27 x 0,90	VBS 0710-45, (60)	7140 x 54 x 1,60
TF-14/H/HA	4370 x 27 x 0,90	H-7065 HA	7600 x 54 x 1,60
C-330 M/NC	4450 x 34 x 1,10	H-8070	7600 x 54 x 1,60
TF-20	4572 x 34 x 1,10	V 0615	7890 x 41 x 1,30
C-4100 M/A/NC/CNC, CJ-410 M/A/NC,		H-700	8000 x 54 x 1,60
CJ-1220 A/NC	4720 x 41 x 1,30	H-8276	8000 x 54 x 1,60
TF-2021	4875 x 34 x 1,10	V 0615	8090 x 41 x 1,30
C-260 NC	4900 x 34 x 1,10	H-1060	8300 x 54 x 1,60
HCS-375/350 A	5000 x 34 x 1,10	H-8276	8300 x 67 x 1,60
TF-24	5230 x 34 x 1,10	H-1010	8800 x 67 x 1,60
TF-36	5230 x 41 x 1,30	VBS 1013	8800 x 67 x 1,60
TF-25	5285 x 41 x 1,30	VBS 0425	9610 x 41 x 1,30
TF-2025 M/NC	5309 x 34 x 1,10	V 0625	9900 x 41 x 1,30
TF-2525	5321 x 41 x 1,30	VBS 1316-45, (60)	10000 x 80 x 1,60
C-430 M/NC	5450 x 41 x 1,30	H-11110V	11100 x 80 x 1,60
C-520 M/NC, C-530 M/NC	6400 x 54 x 1,30	H-1100 HA	11100 x 80 x 1,60
	опция 6400 x 54 x 1,60	H-1300	12300 x 80 x 1,60
C-650 M/NC	7620 x 54 x 1,60	H-1613	13000 x 80 x 1,60
C-3232	7722 x 67 x 1,60	H-1816	15000 x 80 x 1,60
C-1000 x 500 S	8200 x 54 x 1,60	H-1616	15500 x 80 x 1,60
C-650 S/SNC	8300 x 54 x 1,60	H-1816	15900 x 80 x 1,60
C-670 M/NC	8450 x 54 x 1,60	H-2116	16500 x 80 x 1,60
C-820 M/NC	9150 x 67 x 1,60	FMB	
C-1020 M/NC	9700 x 67 x 1,60	MINOR	1470 x 13 x 0,65
C-4048	9805 x 67 x 1,60	140	2020 x 20 x 0,90
C-1350	13600 x 80 x 1,60	150 DS	2400 x 20 x 0,90
EISELE			опция 2400 x 27 x 0,90
HBT 240	2835 x 27 x 0,90	ATLANTIS	2450 x 20 x 0,90
HB 280 N, HB 280 S, HB 360 S, HB 360 SE	4020 x 27 x 0,90	ATLANTIS	2450 x 27 x 0,90
HBG 325	4020 x 34 x 1,10	ATLANTIS H19	2450 x 20 x 0,90
HB 450 N, HB 450 S, HB 620 N, HB 620 S	5620 x 34 x 1,10	ATLANTIS H27	2450 x 27 x 0,90
EVERISING		PHOENIX	
S-250 HA	3505 x 27 x 0,90	170, 200 A, 200 D, 200 DS	
S-250 HB	3505 x 34 x 1,10	240 D, 240 DP, 240 SA	
S-12T, A, AA	3820 x 27 x 0,90	250 D, 250 DP, 250 SA, 250 SA Piping	
S-300 HA	3820 x 27 x 0,90	PULSAR, PHOENIX	2450 x 27 x 0,90
H-260 HA	3820 x 27 x 0,90	280D, 280DP, 280DS ,280SA,	
		310DS, 310DS SA	
		TRITON, ANTLIA, ANTARES, ORION	
		URANUS, CENTAURO, SIRIUS	
		CYGNUS, CALIPSO, OMEGA	2700 x 27 x 0,90

РАЗМЕРЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА И ТИПЫ СТАНКОВ

Производитель	Размеры ленточного полотна в мм			Производитель	Размеры ленточного полотна в мм		
Тип станка	Длина x Ширина x Толщина			Тип станка	Длина x Ширина x Толщина		
MAJOR, ZEUS, JUPITER, TITAN				SFV 2500	5030 x	41 x	1,30
300 SAV, 240 AV, 240 AVD, 300 D		3180 x	27 x 0,90	SFC1 280 / SFC1 280.A	3800 x	27 x 0,90	
GALACTIC, 400 SAV		3420 x	27 x 0,90	SFC1 280 / SFC1 280.A	3800 x	34 x 1,10	
COPERNICO	3470 x	3-20 x	0,65-0,90	SFC1 320 / SFC1 320 A	3800 x	27 x 0,90	
COPERNICO		3475 x	13 x 0,90	SFC1 320 / SFC1 320 A	3800 x	34 x 1,10	
HERCULES, PEGASUS		4120 x	34 x 1,10	SFVB 360x660	5400 x	41 x 1,30	
APOLLO		4140 x	34 x 1,10	SFVB 450X660	5580 x	41 x 1,30	
SCORPIO		4250 x	34 x 1,10	SFVB 860x1200	7560 x	54 x 1,60	
POLARIS		4300 x	34 x 1,10	SFVB 1000X1200	8687 x	67 x 1,60	
POLARIS (с 1999)		4500 x	34 x 1,10	SFVB 1300x1200	9190 x	67 x 1,60	
POLARIS H34		4500 x	34 x 1,10	SFC 300 / SFC 300.A	3800 x	27 x 0,90	
POLARIS H41		4500 x	41 x 1,10	SFC 360 / SFC 360.A / SFC 360.AC	5470 x	34 x 1,10	
POLARIS		4500 x	41 x 1,30	SFC 520 / SFC 520.A	7520 x	54 x 1,60	
1200 SAV		4900 x	27 x 0,90	SFC 660	6730 x	41 x 1,30	
ATLANTA		4900 x	41 x 1,30	SFC 770	8945 x	67 x 1,60	
PLUTON 1		4980 x	27 x 0,90	SFC 1060	9580 x	67 x 1,60	
PLUTON 2		5020 x	34 x 1,10	SFC 660.A	8945 x	67 x 1,60	
OLIMPUS 1, OLIMPUS 2, OLIMPUS 3		5450 x	41 x 1,30	SFC 1300	10030 x	67 x 1,60	
PLUTON (с 1999)		5600 x	34 x 1,10	SFC 1600	11270 x	80 x 1,60	
				SFDG 880	7590 x	41 x 1,30	
				SFDG 1300	10210 x	54 x 1,60	
				SFDC 1000.MH / SFDC 1000.MR	9540 x	67 x 1,60	
				SFDC 1300.MH / SFDC 1300.MR	10410 x	67 x 1,60	
				SFDC 1300.MHV	12980 x	80 x 1,60	
				SFDC 1600.MR	11010 x	67 x 1,60	
				SFDC 1650.MH / SFDC 1650.MHV	13680 x	80 x 1,60	
				SFDC 2013.MHV	13180 x	67 x 1,60	
FORTE				FRIGGI			
Piccolo (только замена)		1215 x	13 x 0,65	1 MF 320	4550 x	41 x 1,30	
F 200/S (только замена)		2740 x	20 x 0,90	FP 280 ACN	4650 x	34 x 1,10	
F 250		3660 x	27 x 0,90	FG 600 TS	5370 x	41 x 1,30	
Fortemat BA 321/SIP,				AST 650 x 400	5500 x	34 x 1,10	
BA 321/SIP-CNC (только замена)		3660 x	34 x 1,10	1 MF 420	5550 x	41 x 1,30	
Fortemat SBA 241/S, SBA 241/S/M-CNC		4100 x	34 x 1,10	VAS H 2500 x 650 x 900	5920 x	67 x 1,60	
Uniforte 500 (только замена)		4300 x	34 x 1,10	2 MF 520 N ACN	6750 x	54 x 1,30	
F 320/SI-GBS (только замена)		4350 x	34 x 1,10	AST 1200 x 400	6890 x	34 x 1,10	
F 360/S (только замена)		4870 x	27 x 0,90	VAS H 4000 x 650 x 900	6900 x	54 x 1,60	
F 420/SI, Fortemat SBA 341/S (только замена)		4870 x	34 x 1,10		опция	6900 x 67 x 1,60	
Fortemat SBA 361/S, SBA 361/S-CNC		4870 x	41 x 1,30	VAS H 3000 x 1000 x 900	7900 x	54 x 1,60	
Fortemat SBA 421/S, SBA 421/S-CNC		6050 x	41 x 1,30		опция	7900 x 67 x 1,60	
Fortemat SBA 531/S, SBA 531/S-CNC		6270 x	54 x 1,60	VTS 3000, VTS 4000	8270 x	41 x 1,30	
Fortemat SBA 681/S, SBA 681/S-CNC		7400 x	54 x 1,60	ONL 560 x 600 ACN	8470 x	54 x 1,60	
Fortemat SBS 801/S (только замена)		9000 x	67 x 1,60	AST 1500 x 600 S	8590 x	41 x 1,30	
Fortemat SBS 1001/S (только замена)		10270 x	67 x 1,60	AST 1500 x 600 R	8600 x	41 x 1,60	
				ONL 660 x 700 ACN	8660 x	41 x 1,30	
					опция	8660 x 54 x 1,60	
				VAS H 3000 x 1500 x 900	9080 x	54 x 1,60	
					опция	9080 x 67 x 1,60	
FRANHO				VAS OSF 6250	9360 x	41 x 1,30	
FM 18 / FMG 18 / FMG 18S		2370 x	19 x 0,90	ONL 800	9820 x	67 x 1,60	
FM 20		3340 x	19 x 0,90	2 MF 1000 F ACN	11900 x	67 x 1,60	
FM 500 / FM 500H / FM500.A		3880 x	27 x 0,90	2 MF 1500	13500 x	80 x 1,60	
FMG 500 / FMG 500H		4080 x	27 x 0,90	2 MF GANTRY 1500 x 1500	14000 x	80 x 1,60	
FMG 500.A		4880 x	27 x 0,90	2 MF GANTRY 1500 x 2000	15000 x	80 x 1,60	
FM 900 / FM 900H / FM 900.A		4460 x	27 x 0,90	2 MF GANTRY 2000 x 2000	15600 x	80 x 1,60	
FM 1600 / FM 1600H / FM 1600.A / FM 1600 HM		4460 x	27 x 0,90	2 MF GANTRY 2500 x 2500	17600 x	80 x 1,60	
FM 2800.H / FM 2800.HM / FM 2500 / FM 3700.H		6840 x	34 x 1,10				
FM 2800.H / FM 2800.HM / FM 2500 / FM 3700.H		6840 x	41 x 1,30				
FRH 260		3880 x	27 x 0,90				
FMC 610		6840 x	41 x 1,30				
SF 250 / SF 250.A		3500 x	27 x 0,90				
SF 300 / SF 300.A		3800 x	27 x 0,90				
SF 460 / SF 460.A		4820 x	41 x 1,30				
SF 520		5220 x	41 x 1,30				
SF 600		7600 x	54 x 1,60				
SF 660		6515 x	54 x 1,60				
SF 1000 / SF 1000.HV		9440 x	67 x 1,60				
SF 1080		9440 x	67 x 1,60				
SF 1300 / SF 1300.N / SF 1300.MH / SF 1300.MHV		11880 x	67 x 1,60				
SF 1000.N		9540 x	67 x 1,60				
SFV 460.A		4470 x	34 x 1,10				
SFV 460.P / SFV 460.PA		4470 x	27 x 0,90				
SFV 650 / SFV 650.A		5780 x	34 x 1,10				
				HEM			
				Sidewinder	3450 x	27 x 0,90	
				CT2000 HA-DC	3640 x	34 x 1,10	
				V100 LM-3	3810 x	34 x 1,10	
				V100 LA-3, H101 A-2	3810 x	34 x 1,10	

РАЗМЕРЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА И ТИПЫ СТАНКОВ

Производитель	Размеры ленточного полотна в мм			Производитель	Размеры ленточного полотна в мм		
Тип станка	Длина	Ширина	Толщина	Тип станка	Длина	Ширина	Толщина
H90 A, H100 M, H100 A	3910	27	0,90	INDORE			
VT120 HM, VT120 HA	4090	34	1,10	210 DC	3760	27	0,90
VT125 HA-1 Smart	4090	34	1,10	210 DCA/DCTV/DC PRO	3760	27	0,90
V100 LM-2, V100 LA-2	4340	34	1,10	220 DCTV/DCA	3760	27	0,90
H101 A-1	4420	34	1,10	260 DCA/DCTV/DC PRO	4100	34	1,10
V130 HM, V130 HA	4470	41	1,30	300 DCTV/DC/VDCNC	4100	34	1,10
TWISTER, H105 M, H105 A	4570	34	1,10	360 DCA/DCTV/DC PRO	4860	41	1,30
H105 LM, H105 LA, H120 LM, H120 LA	4770	34	1,10	200 VTR VERTICAL	4860	34	1,10
VT130 HM, VT130 HA	4830	41	1,30	200 V3TH VERTICAL	4860	34	1,10
VT150 A Smart	4830	41	1,30	340 DCTV/DCA	4860	41	1,30
V120 HM, V120 HA, V125 HA-1 Smart	4880	34	1,10	420 DCTV/DCA	5800	41	1,30
FP120 HM, FP120 HA	5180	34	1,10	460 DCTV/DCA/DCNC/DC PRO	5800	41	1,30
H 130 HM-1, H130 HA-1	5180	41	1,30	300 V3 VERTICAL	6300	41	1,30
WF130 HA-DC	5330	41	1,30	300 V3TH VERTICAL	6300	34	1,10
V150 M, V150 A, V150 A Smart	5640	41	1,30	530 DCA/DCTA/DCTV/DC PRO	6900	54	1,60
H130 HM-DC, H130 HA-DC	5790	41	1,30	4016 DCTV/DC+TPRO	7380	67	1,60
PM25-96, PM25-120, PM25-144	опция	6040	41	4016 DCTV/DC+TPRO	7380	80	1,60
		6040	54	650 DCTV/DCTA/ DC PRO	8000	67	1,60
V200 A Smart		6710	54	800 DCTV/DCTA/ DC+TPRO	8800	67	1,60
H160 M-DC, H160 A-DC,				6024 DCTV	9700	80	1,60
V200 M, V200 A	6710	54	1,60	6024 DCTV/DC+TPRO	9700	67	1,60
F130 HM-DC, F130 HA-DC	6760	41	1,30	1000 DCTV/DC+TPRO	12300	67	1,60
WF160 LA-DC	6830	54	1,60	1000 DCTV/DC+TPRO	12300	80	1,60
H160 LM-DC, H160 LA-DC	7010	54	1,60	5040 DCTV	12300	80	1,60
WF140 HM-DC	7260	54	1,60	5040 DCTV	13300	67	1,60
H160 XL-DC, H160 XLA-DC	7310	54	1,60	5040 DCTV	13300	80	1,60
H3236 M-DC, H3236 A-DC	8230	54	1,60	6040 DCTV/ DC+TPRO	13900	67	1,60
WF190 M-DC, WF-190 A-DC	8690	54	1,60	6040 DCTV/ DC+TPRO	13900	80	1,60
WF190 LM-DC, WF190 LA-DC	8840	54	1,60	1250 DCTV/DC+TPRO	13900	67	1,60
WF190 XLM-DC	9140	54	1,60	1250 DCTV/DC+TPRO	13900	80	1,60
				1500 DCTV	16080	80	1,60
				1500 DCTV/DC+TPRO	16085	80	1,60
				8060 DCTV	16080	80	1,60
HESKA				INDOTECH MACHINES PVT. LTD.			
HES-250 DGH	2750	27	0,90	210 DCA/DCTV, 100 V2, 100 V3	3760	27	0,90
HES-250 DGH c 02.01	2800	27	0,90	300 DCA/DCTV	4100	34	1,10
HES-260	3660	27	0,90	360 DCA/DCTV	4860	41	1,30
HES-260 AL	3660	27	0,90	200 V2	4860	34	1,10
HES-320	3660	27	0,90	200 V3	4860	34	1,10
HES-300 DG	3660	27	0,90	300 V2	4860	34	1,10
				460 DCA/DCTV	5800	41	1,30
HYD MECH				300 V3	6300	34	1,10
S-20, S-20 A, S-20 P	4115	27	0,90	550 DCA/DCTV	6900	54	1,60
S-20, S-20 A, S-20 P	4521	25	0,90	650 DCTV	8000	67	1,60
V-18, S-V-18, V-18 APC	4546	32	1,10	800 DCTV	8800	67	1,60
H-14 A, H-14 P	4674	32	1,10	1250 x 1000 DCTV	12300	67	1,60
H-14 A, H-14 P	4674	34	1,10	1500 DCTV	14100	80	1,60
S-23, S-23 A, S-23 P	4724	32	1,10				
VW-18	4876	27	0,90				
M-16 A, M-16 P	5639	32	1,10				
M-16 A, M-16 P	5492	34	1,10				
H-18 A, H-18 P	5842	38	1,30	ISTECH			
H-18 A, H-18 P	5842	41	1,30	330 - 331 NC - SA	4450	34	1,10
H-22 A, H-22 A	6858	51	1,60	260 REVOLUTION	4900	34	1,10
H-22 A, H-22 A	6858	54	1,60	430 NC - SA	5250	41	1,30
H-28 A, H-28 P	7620	51	1,60	431 NC - SA	5450	41	1,30
H-28 A, H-28 P	7620	54	1,60	530 NC - SA	6400	54	1,60
S-35 P	9045	54	1,60	531 NC - SA	6400	54	1,60
H-32 A, H-32 P	9246	67	1,60	670 NC - SA	8450	54	1,60
H-26 /42	10058	66	1,60				
H-26 /42	10058	67	1,60	JAESPA			
H 40/40	11278	76	1,60	W 150 G	2000	20	0,90
H 40/60	12294	76	1,60	Concept 180 G	2220	13	0,65
H 40/80	13360	76	1,60	W 160 G	2300	20	0,90

РАЗМЕРЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА И ТИПЫ СТАНКОВ

Производитель	Размеры ленточного полотна в мм			Производитель	Размеры ленточного полотна в мм		
Тип станка	Длина	Ширина	Толщина	Тип станка	Длина	Ширина	Толщина
KBS 920 DG	7290 x	41 x	1,30	PBA 460 U / AU	начиная с серии 102	5334 x	41 x 1,30
KBS 1010 DG	7470 x	41 x	1,30	KASTOplate U 3/A3	опция	5450 x	27 x 0,90
KBR 460 H, KBR 460 NA	7470 x	54 x	1,30			5450 x	34 x 1,10
KB 550 H, KB 550 NA	7820 x	54 x	1,30			5450 x	41 x 1,30
KBR 550 H, KBR 550 NA	7820 x	54 x	1,60			5450 x	54 x 1,30
KBS 851 DG	опция	7980 x	54 x 1,30	KASTObloc U 5	опция	5450 x	27 x 0,90
		7980 x	54 x 1,60			5450 x	34 x 1,10
KBS 1001	опция	8250 x	54 x 1,30			5450 x	41 x 1,30
		8250 x	54 x 1,60			5450 x	54 x 1,30
KB 700 H, KB 700 NA		8920 x	54 x 1,60	KASTOvertical	опция	5450 x	27 x 0,90
KBS 1301 DG		9800 x	67 x 1,60			5450 x	34 x 1,10
KBS 1551 DG		10300 x	67 x 1,60			5450 x	41 x 1,30
						5450 x	54 x 1,30
						5450 x	54 x 1,60
KASTO				KASTOvericut	опция	5630 x	34 x 1,10
KASTObsm M2/E2/U2	2825 x	27 x	0,90			5630 x	41 x 1,30
KASTOFunctional M/U/A	2910 x	27 x	0,90	KASTOtwIn A 4 x 5 / L 4 x 5	до серии 107	5700 x	41 x 1,30
Diagonal	3350 x	8 x	0,65	HBA 360 / 600 U	начиная с серии 108	5734 x	34 x 1,10
	опция	3350 x	27 x 0,90			5734 x	41 x 1,30
SBA 220 AU, SBL 280 U, BSM 220 BA,				PBA 520 / 620 U / AU		6096 x	41 x 1,30
SBA 260 AU, BSM 260 BA	3830 x	27 x	0,90	HBA 420 AU	опция	6300 x	41 x 1,30
KASTOcut E 2, KASTOsba A 2	до серии 106	3830 x	27 x 0,90			6300 x	54 x 1,30
SSB 260 VA	начиная с серии 107	3912 x	34 x 1,10	KASTOturn D 4		6775 x	41 x 1,30
	начиная с серии 113	4115 x	34 x 1,10	KASTOtec U / A 3/ AC 3	опция	6830 x	34 x 1,10
	начиная с серии 114	4115 x	38 x 1,30			6830 x	41 x 1,30
	до серии 106	4115 x	41 x 1,30			6830 x	54 x 1,30
KASTOssb A 2	начиная с серии 107	3912 x	34 x 1,10			6830 x	54 x 1,60
	начиная с серии 113	4115 x	34 x 1,10	KASTOtec U / A 4/ AC 4	опция	6830 x	34 x 1,10
	начиная с серии 114	4115 x	38 x 1,30			6830 x	41 x 1,30
		4115 x	41 x 1,30			6830 x	54 x 1,30
SBA 260/400 U/G, BSM 260/400 B/G	4310 x	27 x	0,90	KASTOtwIn U 5		6890 x	54 x 1,30
KASTOtwIn A2	с года постройки 2005	4350 x	34 x 1,10	KASTOtwIn A 5		6890 x	54 x 1,30
KASTOtwIn A2		4530 x	34 x 1,10	HBA 520 U / 520 AU, PBA 660 U / AU	опция	7239 x	54 x 1,30
PBA 320 / 460 U / AU		4623 x	41 x 1,30			7239 x	54 x 1,60
SBA 280 AU, SBA 280 AU-G,				KASTOtwIn A 5		7400 x	54 x 1,60
SBA 320 AU, SBA 320 AU-G,				KASTOcross A4x12		7417 x	41 x 1,30
SBL 320 G, SBL 320 GH	4930 x	34 x	1,10	HBA 520 / 620 U / AU		7439 x	54 x 1,30
KASTOpos A 2, KASTOpos GA 2,				KASTObbs U 5x10	опция	7440 x	54 x 1,60
KASTOpos A 3, KASTOpos GA 3,						7440 x	67 x 1,60
KASTOcut GE 3, KASTOcut GU 3	4930 x	34 x	1,10	BBS 860 / 1060	опция	7440 x	54 x 1,60
KASTOtwIn A 2 / A 3 + L 2 / L 3	до серии 103					7440 x	67 x 1,60
	начиная с серии 104	4930 x	41 x 1,30	KASTObbs U 8x10	опция	7440 x	54 x 1,60
	до серии 101	4930 x	34 x 1,10			7440 x	67 x 1,60
KASTOplate U 3	опция	4930 x	41 x 1,30	KASTOtec U / A 5	опция	7675 x	54 x 1,30
		4930 x	54 x 1,30			7675 x	54 x 1,60
SBA 320/500 DG-U/AU	5090 x	34 x	1,10			7675 x	67 x 1,60
KASTOprofil 3	5090 x	34 x	1,10	KASTOtec AC 5	опция	7675 x	34 x 1,10
SBA 400 AU, SBA 400 AU-G,						7675 x	41 x 1,30
SBL 400 G, SBL 400 GH	5090 x	34 x	1,10			7675 x	54 x 1,30
KASTO cut GE 3	5090 x	34 x	1,10			7675 x	54 x 1,60
KASTO cut GU 3	5090 x	34 x	1,10			7675 x	67 x 1,60
KASTOpos A 4, KASTOpos GA 4,				KASTObbs U 10	опция	7772 x	54 x 1,60
KASTOcut GE 4, KASTOcut GU 4,	5090 x	34 x	1,10			7772 x	67 x 1,60
KASTOcut DU4	5090 x	34 x	1,10	BBS 460 / 1660 U / AU,		8350 x	54 x 1,60
KASTOtwIn AE 3 und AE 4	5090 x	34 x	1,10	BBS 660 / 1660 U / AU	опция	8350 x	67 x 1,60
KASTOtwIn L 3, LE 3, LE4 und LE 5	5090 x	34 x	1,10	KASTObbs U / A 4x16/6x16		8350 x	54 x 1,60
KASTOtwIn U 4	до серии 103	5090 x	34 x 1,10			8350 x	67 x 1,60
KASTOtwIn A 4 / U 4	начиная с серии 104	5090 x	41 x 1,30	KASTOturn D 6		8400 x	54 x 1,30
SBL 380 U		5232 x	34 x 1,10	KASTOtec U / A 5 x 10		8555 x	54 x 1,30
BBS 360 / 600	опция	5290 x	41 x 1,30			8555 x	54 x 1,60
		5290 x	54 x 1,30			8555 x	67 x 1,60
KASTObbs U 3x6	опция	5290 x	41 x 1,30	KASTOtec AC 5 x 10	опция	8555 x	54 x 1,30
	до серии 107	5290 x	54 x 1,30			8555 x	54 x 1,60
HBA 340 AU / 360 AU	начиная с серии 108	5334 x	34 x 1,10			8555 x	67 x 1,60
HBA 360 AU		5334 x	41 x 1,30			8555 x	67 x 1,60

РАЗМЕРЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА И ТИПЫ СТАНКОВ

Производитель	Размеры ленточного полотна в мм			Производитель	Размеры ленточного полотна в мм		
Тип станка	Длина	Ширина	Толщина	Тип станка	Длина	Ширина	Толщина
HBA 660 U / AU	8585	67	1,60	HBA 325, HBA 325 G	4150	34	1,10
KASTOhba U / A 6	8585	67	1,60	HBA S 265, HBA S 325, HBA S 325 G	4400	34	1,10
KASTOtwIn U 6	8670	54	1,60	HBA S400, HBA S500	4700	34	1,10
KASTOtwIn A 6	8670	54	1,60	HBA S500G, HBA S500DG			
KASTOtwIn A 8	8670	67	1,60				
BBS 360 / 2060 U / AU	8686	41	1,30				
	опция	8686	54	MALWA MACHINE TOOLS			
KASTObbs U / A 3x20	8686	41	1,30	210 TCA/TCSA	3505	27	0,90
		8686	54	300 TCA/TCSA	4100	34	1,10
KASTObbs U 13x10/15x10	8738	80	1,60	350 TCA/TCSA	4860	41	1,30
одинаково с KASTObbs 15x12 (до стола длиной 4 м)				450 TCA/TCSA	5800	41	1,30
KASTObbs U 8x16	8890	67	1,60	525 TCA/TCSA	5800	41	1,30
KASTOtec U oder A 7/ AC 7	опция	9195	54	700 TCSA	8000	67	1,60
	опция	9195	54	850 TCSA	8800	67	1,60
		9195	67	1000 TCSA	12300	67	1,60
		9195	80	1250 x 1250	12300	80	1,60
HBA 660 / 1060 U / AU	9385	67	1,60	1500 x 1500	16100	80	1,60
KASTOhba U / A 6x10	9385	67	1,60				
PBA 800 / 1060 U / AU	9398	54	1,60				
	опция	9398	67	MARVEL			
PBA 800 / 1060 U / AU	9398	54	1,60	V10, V10APC	4115	27	0,90
	опция	9398	67	8 Mark II	4420	27	0,90
KASTObbs U 8x20	9754	67	1,60	81, 81APC	4420	34	1,10
KASTObbs U18x8	10516	80	1,60	15, 15APC	4720	34	1,10
KASTObbs U 10x20	10617	67	1,60	MV460, MV460APC	4775	34	1,10
BBS 1260 / 1560,	10260	67	1,60	MV525, MV525APC	5330	41	1,30
HBA 860 / 1060 AU-CNC	опция	10260	80	2125	5334	32	1,10
KASTObbs U 12x15	10260	67	1,60	2150	5537	38	1,13
	опция	10260	80	25, 25APC	5740	41	1,30
KASTOhba A/U 8x10	10260	67	1,60				
		10260	80	MEBA			
KASTObbs U 15	10780	80	1,60	200	2490	20	0,90
KASTObbs A 3x27	10871	54	1,60	220 G	2450	27	0,90
HBA 1060 / 1260 U / AU	11430	80	1,60	230 G / DG / DG-P / GA / GA-P / GA-H / GA-NC	2720	27	0,90
KASTOhba U / A 10x12	11430	80	1,60	220 DG	2825	27	0,90
KASTOhba U / A 13	11430	80	1,60	180	3020	27	0,90
BBS 1860 / 1560	11430	100	1,60	225	3350	27	0,90
	опция	11430	125	260 AP	3350	27	0,90
KASTObbs U 18x15	11430	80	1,60	260 GP	3350	27	0,90
	опция	11430	100	260 DG	3350	27	0,90
	опция	11430	125	251	3660	27	0,90
KASTOcross A3x20	11820	54	1,60	251 A	3660	27	0,90
KASTObbs U 16x20	12630	80	1,60	275 G	3660	27	0,90
KASTObbs U 10x25	12650	67	1,60	301 G / 301 GA	3660	27	0,90
KASTOhba A/U 13x13	12660	80	1,60	260 AP	3700	27	0,90
KASTObbs A 3x30	12751	54	1,60	270 / 270 A / 300 / 305 G / DG / GA	3800	27	0,90
KASTObbs U 20	13284	80	1,60	250 A / 250 / 320	3800	27	0,90
PBA 1060 / 1260 U	13360	67	1,60	310 G / GA	3800	34	1,10
	опция	13360	80	300 A	3800	34	1,10
HBA 1060 / 1660 U / AU	13460	80	1,60	320 / 320 A	3800	34	1,10
KASTOhba U / A 13x17	13460	80	1,60	325	3800	34	1,10
PBA 1060 / 1660 U	14148	67	1,60	310 DG	4200	27	0,90
	опция	14148	80	ECO 320 G standard	4200	27	0,90
PBA 1060 / 2060 U	14960	67	1,60	ECO 320 GA standard	4200	27	0,90
	опция	14960	80	260 A / 280 / 280 A	4200	34	1,10
PBA 1360 / 1360 U	15980	80	1,60	320 DG	4200	34	1,10
PBA 1660 / 1660 U - Gantry	17960	80	1,60	310 G-L, 310 GA-L	4200	34	1,10
				ECO 320 G Бесступенчатый привод / HSS	4200	34	1,10
				ECO 320 GA Бесступенчатый привод / S	4200	34	1,10
				ECO 320 DG / DGA	4400	34	1,10
				ECO-S 335 / 335 A / G / GA / DG / DGA	4400	34	1,10
				330 / 330 A	4471	34	1,10
				(В соответствии с данными станка)	4471	41	1,30
				340 / 340 A	4623	34	1,10
KLAEGER							
HBS 220, HBS 220 G, HBS 220 DG,	2890	27	0,90				
HBA 220, HBA 220 G, HBA S220							
HBS 265, HBS 265 G, HBS 256 DG	3280	27	0,90				
HBA 265, HBA 265 G							
HBS 325, HBS 325 G,	3770	27	0,90				

РАЗМЕРЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА И ТИПЫ СТАНКОВ

Производитель Тип станка	Размеры ленточного полотна в мм Длина x Ширина x Толщина	Производитель Тип станка	Размеры ленточного полотна в мм Длина x Ширина x Толщина
(В соответствии с данными станка)	4623 x 41 x 1,30	MEP	
	4640 x 34 x 1,10	PH 101	1138 x 13 x 0,65
	до года постройки 94	PH 211	2085 x 20 x 0,90
280 A	4670 x 41 x 1,30	SH 200	2375 x 20 x 0,90
407 A	5120 x 41 x 1,30	PH 261	2450 x 27 x 0,90
420 / 420 A	до года постройки 94	SH 260 / 260 CCS	2750 x 27 x 0,90
380, 380 A	5334 x 41 x 1,30	SH 280 / SH 280 SX / SH 280 SXI / SH 282 /	
400	5400 x 34 x 1,10	SH 282 SX / SH 282 CNC FE / SH 282 CCS	2950 x 27 x 0,90
300 G / DG / GA / DGA - 500	5400 x 34 x 1,10	SH 332 CCS / SH 332 SX / SH 332 SXI /	
440	5400 x 41 x 1,30	SH 332 AX / SH 332 AXI / SH 332 CNC FE /	
380, 380 A	5800 x 41 x 1,30	SH 330 AXI / SH 330 CNC S	3320 x 27 x 0,90
420 G / 420 GA	5800 x 41 x 1,30	SH 400 CNC FES	4400 x 34 x 1,10
430 / 430 A	5800 x 41 x 1,30	SC 452 CCS	4500 x 27 x 0,90
ECO-Serie 410 / A / DG / DGA	5800 x 41 x 1,30	SH 420 SXI / SH 420 SXI / E	4640 x 34 x 1,10
620 DGP	до года постройки 94	SC 500 CNC FE	5450 x 41 x 1,30
400 G-700	6000 x 41 x 1,30		
435 G / 435 GA	с года постройки 94	METALIN	
400 G-700	до года постройки 97	320 SA, 320 ST, 320 VA	3660 x 27 x 0,90
400 GA-700	6310 x 41 x 1,30	420 SA, 420 ST, 420 VA	4360 x 34 x 1,10
520	6354 x 41 x 1,30	420 ST V	4570 x 34 x 1,10
420 G-800 / 420 GA-800	с года постройки 97		
400 GA-700	6760 x 41 x 1,30	METORA	
400 DG / DGA-700	до года постройки 97	UMB 250	3200 x 27 x 0,90
560 / 560 A / 660 / 660 A	7830 x 54 x 1,60	MB 300, 300 RR	3660 x 27 x 0,90
560 / 560 A / 660 / 660 A	8500 x 54 x 1,60	VMB 280	3800 x 34 x 1,10
560 G / DG / GA-700	8500 x 54 x 1,60	Geromat 360	3830 x 27 x 0,90
650 -700 G / DG / GA / DGA	8500 x 54 x 1,60	MBL 300, MB 320	4000 x 27 x 0,90
800-510 / 800-600	9000 x 67 x 1,60	VMB 230 DS	4100 x 34 x 1,10
560 G / DG / GA / DGA-1000	9300 x 54 x 1,60	MB 330 ERGONOMIC	4600 x 34 x 1,10
650-1000 G / DG / GA / DGA / 1100 DG	9300 x 54 x 1,60	HMB/VMB 305 DS	4900 x 34 x 1,10
1000 DGP / 1020 DGP / 1140-510 / 1250-510	9800 x 67 x 1,60		опция 4900 x 41 x 1,30
		HMB 405 R	5620 x 34 x 1,10
MEGA		HMB/VMB 380 DS	5620 x 41 x 1,30
H-260 A, H-260 GA	3660 x 27 x 0,90		опция 5620 x 34 x 1,10
H-260 A, H-260 GA	3660 x 27 x 0,95	HMB/VMB 455 DS	6200 x 54 x 1,60
BS-250 HAS, BS-250 GA	3660 x 34 x 1,10	HMB 705 G	6800 x 41 x 1,30
BS-300 HAS, BS-300 GA	3820 x 34 x 1,10	HMB/VMB 550 DS	7820 x 54 x 1,60
H-330 A, H-330 GA, H-330	3920 x 34 x 1,10	HMB/VMB 700 DS	8920 x 54 x 1,60
BS-400 HAS, BS-400 GA, BS-400 HA,			
BS-400 SA, BS-360 GA, BS-360 HA,		MISSLER	
BS-450 M, BS-360 SA, BS-360 A	4115 x 34 x 1,10	DEB 280 CE	4100 x 34 x 1,10
H-400 A, H-400 GA, H-400	4570 x 34 x 1,10	ACM 600	4570 x 34 x 1,10
BS-450 SA	4670 x 41 x 1,30	DEB 340 CE	5000 x 34 x 1,10
BS-450 HAAS, BS 450 GAAS	4880 x 41 x 1,30	DEB 410 CE	5940 x 41 x 1,30
H-5042 A	5100 x 41 x 1,30	DEB 420 CE	6200 x 54 x 1,30
H-460 A, H-460 GA, H-460, BS-1830 (H-1830)	5300 x 41 x 1,30		опция 6200 x 54 x 1,60
BS-760 M	5500 x 41 x 1,30	DEB 540 CE	7460 x 54 x 1,30
H-550 A, H-550 GA, H-550	5800 x 41 x 1,30		опция 7460 x 54 x 1,60
H-600, S-600	6800 x 54 x 1,60	DEB 650 CE	9400 x 67 x 1,60
BS-1000M, BS-1050HA, BS-1050SA	7028 x 50 x 1,30	DEB 720 CE	9520 x 67 x 1,60
H-600, S-600	7600 x 54 x 1,60		
H-700 A, H-700 GA, H-700, H-800, S-800	8128 x 54 x 1,60	MISTRY LAXMAN KADVA & CO.	
MH-800 S	8500 x 54 x 1,60	LK-O	2510 x 20 x 0,90
H-1080, S-1080	8800 x 67 x 1,60	LK-0 CS	2540 x 20 x 0,90
MH-1080 S	9070 x 54 x 1,60	LK-1 CS	2540 x 20 x 0,90
MH-1865 S	10600 x 67 x 1,60	LK-1.STD.	2540 x 20 x 0,90
MH-1190 S	10818 x 67 x 1,60	LK-1.HS.	3000 x 27 x 0,90
H-1100	10820 x 80 x 1,60	LK-150.DCA.	3760 x 27 x 1,10
MH-1690 S	10980 x 67 x 1,60	LK-211 DC/ LK-211 DCA	3760 x 27 x 0,90
MH-1385 S, H-1300	12300 x 80 x 1,60	LK-2.HS.	3760 x 27 x 0,90
H-1613	12900 x 80 x 1,60	LK-2.HS.	3810 x 27 x 0,90

РАЗМЕРЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА И ТИПЫ СТАНКОВ

Производитель	Размеры ленточного полотна в мм			Производитель	Размеры ленточного полотна в мм		
Тип станка	Длина	Ширина	Толщина	Тип станка	Длина	Ширина	Толщина
LK-210.DC.	4100	34	1,10	HBS 450, HBS 450 G	5060	34	1,10
LK-3.HS.	4100	34	1,10	Kamu 700 HA, Kamu 700 DG-HA	5450	41	1,30
LK-301 DC/ LK-301 DCA	4100	34	1,10	Kamu 1200	5600	34	1,10
LK-4.HS.	4420	34	1,10				
LK-300.DCA.	4570	41	1,30				
LK-400.DC.	5450	41	1,30				
LK-421 DC/ LK-421 DCA	5450	41	1,30				
LK-500.DC.	6900	54	1,60				
LK-531 DC	6900	54	1,60				
LK-600.DC.	8000	67	1,60				
LK-651 DC	8000	67	1,60				
LK-700.DC.	8800	67	1,60				
LK-801 DC	8800	67	1,60				
LK-1000.DC.	12300	80	1,60				
LK-1001 DC	12300	67	1,60				
LK-1251 DC	13200	80	1,60				
LK-1500.DC.	13200	80	1,60				

MULTICUT MACHINE TOOLS

BDC-200	3760	27	0,90
BDC-300	4100	34	1,10
BDC-360	4860	41	1,30
BDC-420	5800	41	1,30
BDC-550	6900	67	1,60
BDC-650	6900	67	1,60
BDC-800	8800	67	1,60
BDC-1000	12300	80	1,60
BDC-1200	12300	80	1,60
BDC-1200	13900	80	1,60
BDC-1500	13900	80	1,60

MÖSSNER

SM 320	2550/2630	3-13	x0,65 - 0,90
SM / SSF 420	3160/3260	3-13	x0,65 - 0,90
LB (V) 421 (E)		3700	x 27 x 0,90
SSF 1050 (2 шкива)	3920/4050	6-27	x0,65 - 0,90
SSF 1050 (3 шкива)	5250/5350	6-27	x 0,65 - 0,90
SSF 520	4100/4200	6-27	x0,65 - 0,90
SSF 520 (увеличенный)	4500/4600	6-27	x0,65 - 0,90
SSF 630	5100/5180	10-34	x0,65 - 1,10
SSF 1050 (3 шкива)	5250/5350	6-27	x0,65 - 0,90
HM 280 CNC		5400	x 34 x 1,10
SSF 630 (увеличенный на 250)	5600/5680	10-34	x0,65 - 1,10
SSF 801	6250/6400	13-34	x0,65 - 1,10
SSF 1600	6575/6635	6-27	x0,65 - 0,90
VB 801 F	6670/6730	34-41	x1,10 - 1,30
SSF 1600 (увеличенный на 270)	6980/7040	6-27	x0,65 - 0,90

MÜLLER

Kamu 150 G		1470	x 13 x 0,65
Kamu 210 G, Kamu 220 G		2450	x 20 x 0,90
HBS 220 G		2450	x 27 x 0,90
HBS 230 G-M, HBS 230 G-MA, HBS 230 G-LR-M,			
HBS 230 G-LR-MA, HBS 230 G-LR-HA		2700	x 27 x 0,90
Kamu 260 G-M, Kamu 260 G-SC, Kamu 280 DG-M,			
Kamu 280 DG-SC, Kamu 280 G-HHS,			
Kamu 280 DG-HHS, Kamu 310 G-HA, Kamu DG-HA		2700	x 27 x 0,90
HBA 240, HBA 240 G		3180	x 27 x 0,90
Kamu 270 A, Kamu 300 G-A		3180	x 27 x 0,90
SBS 410, SBS 420, SBS 430,		3400	x 13 x 0,65
SBS 450, SBS 460	опция	3400	x 20 x 0,90
HBS 275 G		3460	x 27 x 0,90
	опция	3460	x 34 x 1,10
HBS 280, HBS 300, HBA 320 G, HBS 321 G,		3660	x 27 x 0,90
HBS 260, HBA 260, HBA 280	опция	3660	x 34 x 1,10
Kamu 500 G-HA		4120	x 34 x 1,10
Kamu 450 G-A		4140	x 34 x 1,10
HBS 320, HBS 320 G-LR, HBS 322 G, HBA 320,		4150	x 27 x 0,90
HBA 500 G, HBA 320 SG	опция	4150	x 34 x 1,10
HBS 320 SG		4150	x 34 x 1,10
Kamu 380 VDG-HA		4250	x 34 x 1,10
HBA 400 S, HBA 500 SG, HBS 500 SG, HBS 400 S		4400	x 34 x 1,10
Kamu 400 A		4500	x 34 x 1,10
SBS 650, SBS 660		4750	x 13 x 0,65
SBS 1150, SBS 1160		5000	x 20 x 0,90
	опция	5000	x 13 x 0,65

PEDRAZZOLI

SN 255	2500	19	x 0,90
SN 275	2825	27	x 0,90
SN 300	2825	27	x 0,90
SN 350	3150	27	x 0,90
SN 350 AP-CN	3150	27	x 0,90
BROWN SN 420	3150	27	x 0,90
SN 365	3150	27	x 0,90
SN 380	3634	32	x 1,10
BROWN SN 450 EVOLUTION	3634	34	x 1,10

ПЕЧАКА

HS 300 GBS, HS 300 GBS-AU	3660	x 27	x 0,90
HS 260, HSL 260, HS 260 Super,			
Pehakamat 250 SL, PEHAKAMAT 250 Super	3700	x 27	x 0,90
Pehakamat 260 ZP	4850	x 34	x 1,10
HS 340 GBS	5000	x 34	x 1,10
HS 420, Pehakamat 420-R	5300	x 34	x 1,10
HS 340/500, PEHAKAMAT 360 ZP	5600	x 41	x 1,30
HS 440/560	6100	x 41	x 1,30
HS 540/710	6700	x 54	x 1,60
HS 310/600 GBS	6850	x 34	x 1,10
Pehakamat 440 ZP	7200	x 41	x 1,30
Pehakamat 540/610 ZP	7900	x 54	x 1,60
HS 650/800	8000	x 67	x 1,60
HS 400/800 GBS	8100	x 41	x 1,30
Pehakamat 650/800 ZP	8800	x 67	x 1,60
HS 540/1100 GBS	10260	x 54	x 1,60
HS 820/820, Pehakamat 820 ZP	10880	x 67	x 1,60
HS 820/1050	11350	x 67	x 1,60
HS 1700/1700	11880	x 54	x 1,60
HS 1070/1250	12700	x 67	x 1,60
HS 1500/1500	13520	x 67	x 1,60
HS 1250/1350	14000	x 67	x 1,60
	опция	14000	x 80 x 1,60

RÜSCH

QuickSaw 260 M	2700	x 27	x 0,90
QuickSaw 260 MF	2700	x 27	x 0,90
QuickSaw 260 SA	2700	x 27	x 0,90
TOP SAW 320	2825	x 27	x 0,90
HBS 260, 320/450 G, 275 A,			
260/320 AF	3660	x 27	x 0,90
AM 270	3660	x 27	x 0,90

РАЗМЕРЫ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА И ТИПЫ СТАНКОВ

Производитель Тип станка	Размеры ленточного полотна в мм			Производитель Тип станка	Размеры ленточного полотна в мм		
	Длина	Ширина	Толщина		Длина	Ширина	Толщина
TEBA 310	3990	27	0,90	HANC-450, HA-450	4670	41	1,30
TEBA 310 DGA	3990	27	0,90	HANC-480	5040	41	1,30
Pegas 300 Serie	4000	27	0,90	HANC-500	5450	41	1,30
TEBA 400 + SAF	4300	34	1,10	H-500MA, HANC-580	5800	41	1,30
Pegas 380 Serie	5140	34	1,10	HA-700, H-700	7600	41	1,30
TEBA 450 DGHA	5150	34	1,10	HA-1000MA, H-1100	9500	67	1,60
TEBA 450 DGHA-Linear	5150	34	1,10	H-1300	11880	67	1,60
Pegas 440/600	5720	34	1,10				

UZAY MAKINA

UMS 150 DG	2080	20	0,90
UMS-Y 220 DG	3000	27	0,90
UMS-Y-O 280 H	3660	27	0,90
UMSY-O 350 G/DG	4260	34	1,10
UMSY-O 350	4570	34	1,10
UMSY-O 420	5040	34	1,10
UMSY 420 H	5150	41	1,30
UMSY-O 350 LG	5400	41	1,30
UMSY-O 540	6100	41	1,30
UMSY 540 H	6250	41	1,30
UMSY 800	7250	41	1,30
UMSY 540 DG	7400	41	1,30
UMSO 540 DGH	7400	54	1,60
UMSO 800 H	8300	54	1,60
UMSY 1010	9400	54	1,60
UMSY 1300	12000	67	1,60
UMSY 1600	13500	80	1,60

WAGNER

TEBA 200 L	2570	27	0,90	
TEBA 230 Serie	2700	27	0,90	
TEBA 260 Serie	3200	27	0,90	
KV 40	3350	13	0,60	
KV 50	3880	13	0,60	
KV 60	3980	13	0,60	
TEBA 310 Serie	3990	27	0,90	
TEBA 330 Serie	4440	34	1,10	
KV 100	4540	13	0,60	
WPB 340 A	5270	34	1,10	
	опция	5270	41	1,30
WPB 420 A	6280	41	1,30	
WPB 520 A	7350	41	1,30	
	опция	7350	54	1,60

WAY TRAIN

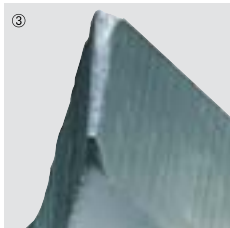
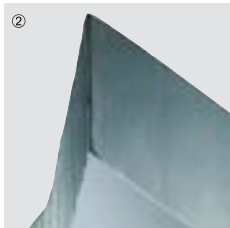
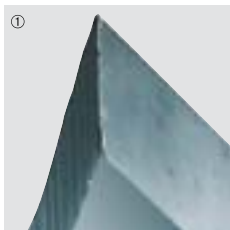
UE-100 S	1470	13	0,65
WE 225 S	2265	20	0,90
UE-712 C, UE-712 G, UE-180 AH, UE-712SG	2360	20	0,90
WE 270 DS / WE 270 DSA / WE 260 S	2460	27	0,90
UE-916 V, UE-916 A	3035	27	0,90
WE 330 DSA	3080	27	0,90
UE-250 A, UE-250 V, UE-250 SSA	3300	27	0,90
UE-918 HAV, UE-918 HA, UE-918 SSA, UE-918 S	3345	27	0,90
LX-250	3505	34	1,10
UE 330 SA / 330 SSA / 330 A	4100	34	0,90
UE-350	4700	34	1,10

WOO SUNG

H-200	2460	27	0,90
HANC-3300, HA-330	3820	34	1,10
HANC-430, HA-400	4570	34	1,10

WOO YOUNG

UE-120SV	1550	13	0,60	
UE-250HV	2460	27	0,90	
UE-250	2460	27	0,90	
S-250NC	3505	27	0,90	
S-330NC	4100	34	1,10	
H-330HFA	4242	34	1,10	
S-4535HA	4570	34	1,10	
S-460HFA	4670	38	1,30	
S-460NC	4770	41	1,30	
H-460HFA	5450	41	1,30	
H-600HA	6560	41	1,30	
H-560, H-560HFA	6600	54	1,60	
H-7060	6600	54	1,60	
H-8070	7600	50	1,60	
H-700HFA	8000	54	1,60	
H-1010	8800	67	1,60	
H-1010HANC	9700	67	1,60	
	опция	9700	80	1,60
VBS-1022, VBS-1322, VBS-1620, VBS-1818	11880	67	1,60	
H-1300	12300	80	1,60	
H-1713	13000	80	1,60	



Правильная приработка полотна гарантирует продолжительный срок службы полотна

1. У режущей кромки нового полотна очень малый радиус кромки
2. После правильной приработки возникает оптимально скругленная режущая кромка
3. Повышенная нагрузка при проведении приработки приводит к образованию микросколов режущей кромки

ПРИРАБОТКА ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА

Биметаллические ленточные полотна

Острые режущие кромки с минимальными радиусами резания являются предпосылкой для высокой режущей способности. Ленточные полотна WIKUS буквально созданы для этого. Для достижения оптимальной стойкости полотно необходимо правильно приработать. В зависимости от материала и размера заготовки необходимо установить правильную скорость пиления (м/мин). Важно, чтобы при приработке полотна подача составляла примерно 50% от нормальной. Таким образом, уменьшается образование сколов из-за слишком большой толщины стружки.

При применении новых полотен часто возникают вибрации и резкие звуки. В этом случае рекомендуется некоторое снижение скорости пиления. При работе с малыми заготовками для приработки достаточно пропилить примерно 300 мм² заготовки. При больших заготовках приработка должна занимать примерно 15 минут. После приработки подача может быть постепенно увеличена до нормальной.

Твердосплавные ленточные полотна

После выбора оптимального параметра для данного случая использования (определитель режимов резания) Вам необходимо приработать твердосплавную пилу примерно с 50%-ой подачей и 50%-ой скоростью пиления.

Очень важно избегать вибраций и колебаний. В этом случае необходимо изменить скорость пиления. После 15 мин. пиления (прим. 300 см²) медленно повышайте на установленные параметры сначала скорость пиления, а затем и подачу.

Перед началом использования проверьте натяжение полотна, которое должно составлять примерно 300 Н/мм², а также содержание масла в СОЖ. Ручные рефрактометры и тензометры также можно заказать на фирме WIKUS.

Практические рекомендации: определитель режимов резания ParaMentor

Высокая стойкость и продолжительный срок службы пил гарантируются только при соблюдении всех оптимальных параметров резания и условий применения. Важную практическую помощь может оказать определитель режимов резания для биметаллических и твердосплавных пил, который содержит 18 различных групп со всеми важными параметрами для пил.

Мы готовы осуществлять свой сервис с нашими покупателями через интернет: Paramentor, программа расчетов параметров пиления WIKUS в Online, для того, чтобы подобрать оптимальное ленточное полотно для каждого случая использования и каждого станка.

К программе ParaMentor можно получить доступ через наш интернет-сайт: www.wikus.com

МАТЕРИАЛЫ И НОРМЫ

ГРУППА МАТЕРИАЛА	НОМЕР ЗАГОТОВКИ	DIN
1 Конструкционные стали, стали глубокой вытяжки, автоматные стали	1.0037, 1.0301, 1.0721, 1.0040, 1.0401	St37, St42, C10, C15, 10 S 20
2 Конструкционные стали, улучшенные стали	1.0050, 1.0060, 1.0501, 1.0503	St 50, St 60, C35, C45
3 Цементируемые стали, рессорные стали, улучшенные стали	1.7131, 1.7225, 1.8159	16 Mn Cr 5, 42 CrMo 4, 50 Cr V 4
4 Низколегированные стали горячей обработки	1.2311, 1.2714	40 Cr Mn Mo 7, 55 Ni Cr Mo V 6
5 Азотированные стали, высоколегированные стали горячей обработки	1.2344, 1.2738	X 40 Cr Mo V 5 1, 40 Cr Mn Ni Mo 8 6 4
6 Нелегированные инструментальные стали	1.3505, 1.1663	100 Cr 6, C 125 W
7 Стали для холодной штамповки	1.2080, 1.2379	X 210 Cr 12, X 155 Cr V Mo 12 1
8 Быстрорежущие стали	1.3343, 1.3247	S 6-5-2, S 2-10-1-8
9 Чугун	0.6015, 0.6030, 0.7050	GG 15, GG 30, GGG 50
10 Нержавеющие и кислотоустойчивые стали (легкие)	1.4057, 1.4028, 1.2083	X 17 Cr Ni 16-2, X30Cr 13, X42 Cr 13
11 Нержавеющие и кислотоустойчивые стали (тяжелые)	1.4301, 1.4404, 1.4571	X 5 Cr Ni 18-10, X 2 Cr Ni Mo 17-12-2, X 6 Cr Ni Mo 17-12-2
12 Жаропрочные стали	1.4462, 1.4841	X2 Cr Ni Mo N 22-5-3, X 15 Cr Ni Si 25-25
13 Сплавы на основе никеля	2.4668, 2.4610, 2.4632	Ni Cr 19 NbMo, Ni Mo 16 Cr 16 Ti
14 Валы с поверхностной закалкой	3.0285, 3.3547, 3.2581	AlMg3, AlSi 12, AlMg4,5 Mn
15 Алюминий		
16 Медь	2.0050	Cu 99,9
17 Латунь	2.0321, 2.0402	Cu Zn 37, Cu Zn 40 Pb 2
18 Алюминистая бронза	2.0976, 2.0941, Ampco	CuAl 10 Ni, CuAl 10 Fe
19 Титановые сплавы	3.7025, 3.7164	Ti 1, Ti-6Al-4V
20 Абразивные строительные материалы		
21 Графит		
22 Пластмассы		
23 Стекло, стекловолокно, мрамор, кремний		
24 Покрышки		

возможно несовпадение материалов

AISI / ASTM / SAE	JIS	BS	AFNOR
1015, 1005, A242, 1212	STKM 12A, SN400 B, SUM 21	En 40 B, En 2 A	E24 E27 XC10 XC 15
1040, 1060, A572	SS490, SM 570, S 45 CM	E355, E395, EN 8	XC 48
5115, 4140, 6150	SCM 420H, SNCM 22, SCM 440, SUP 10	EnN19, 735 A 51, EN 47	16MC5 42CD4 50CV4
P20, L6; 4340	SKT 4	620, 632	40CMD7 55 NCDV7
H-13, H-14, H-21, HNV 3	SKD 61, SKD 11, Sk 4	BH11, BH 13	Z40CDV5 40CMND8
52100, 50100, L3, W2	Sk2, SK5, SUJ 2	BL3, BA2	100C6
D-2, D-3, D-7, O-2, O-6	SKD 1, SKD 11	BD3, Grade 2, GHC 134	Z160CDV12 Z200C12
M-2, M-7, M42, T-5, T-15	SKH 51, SKH 59, SKH 2	BT42, BM 35, BM 2	HS6-5-2 HS2-9-1-8
Class 20, Class 40, Class 60	FC 150, FC 300, FGS 500	Grade 150, Grade 300	GJS500-7U GS60
431, 430, 403, 405, 420	SUS 420 J1, SDS416, SUS 431	J91151, 416S37	Z 15 CN 16-02 Z 33 C 13 Z 40 C 14
316, 304, 440	SUS 304, SUS316, 17-7PH	EN58E, 301s22, J92590	304L 316L
309, 310, Incoloy	SUS630, SUH310	NA15, 254SMO, 347	Z 3 CND 22-05 314
Inconel, Hastelloy, Nimonic, Monel, Rene 41	NCF600	NA13, NA19, Alloy 718	INCO 718 Thermax90
2017, 1000, 7075			A5, AU 4 G, Au 2 GT
	A2017, A1050, A7075		
101, 172	C1020		Cu 99,9
	C2720P, C2720R		Cu Zn 37, Cu Zn 40 Pb 2
	CAC703, CAC701		CuAl 10 Ni, CuAl 10 Fe AMPCO
			TA 6V

СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ

При возникновении вопросов относительно нашей производственной программы или решения Ваших индивидуальных задач большая просьба обращаться к нам.

Наши специалисты обладают многолетним опытом решения задач во многих областях и с большим удовольствием проконсультируют Вас.

При необходимости наши техники могут выехать на место к клиенту для проведения испытаний наших ленточных полотен.

Для возможности оказания всеобъемлющей помощи нам необходимы следующие данные:

1. Точное название материала, по возможности с номером и указанием прочности
2. Диаметр заготовки (при пилении труб – диаметр и толщина стенки), а также форма (круг, прямоугольная заготовка, труба, профиль)



3. Качество поверхности (ковка, вальцовка, литье, протяжка, шлифовка).

4. Вид реза: (одиночная заготовка, резка пакета или стопки листов). При резке стопок и пакетов необходимо указывать количество заготовок. При пилении профилей необходимо указывать, каким образом будет установлена заготовка: плашмя или на ребро.

5. Размер полотна: (длина, ширина, толщина), а также тип станка. При пилении контура – указание минимального радиуса пиления.

Своевременную и подробную информацию о нашей продукции также как и любую другую необходимую помощь Вы можете найти на нашем веб-сайте.

Посетите нас в интернете.
www.wikus.com





WIKUS-Sägenfabrik
Wilhelm H. Kullmann GmbH & Co. KG

Melsunger Str. 30
34286 Spangenberg
Germany

Tel.: +49 5663 500-0
Fax: +49 5663 500-57

www.wikus.com
info@wikus.com



© WIKUS-Sägenfabrik, Германия
Все права защищены.
Перепечатка, даже частичная, запрещена
Возможны технические изменения
Напечатано в Германии

ПОЯСНЕНИЯ

Группа материала

- 1 Конструкционные стали, стали глубокой вытяжки, автоматные стали
- 2 Конструкционные стали, улучшенные стали
- 3 Цементируемые стали, рессорные стали, улучшенные стали
- 4 Низколегированные стали горячей обработки
- 5 Азотированные стали, высоколегированные стали горячей обработки
- 6 Нелегированные инструментальные стали
- 7 Стали для холодной штамповки
- 8 Быстрорежущие стали
- 9 Чугун
- 10 Нержавеющие и кислотоустойчивые стали (легкие)
- 11 Нержавеющие и кислотоустойчивые стали (тяжелые)
- 12 Жаропрочные стали
- 13 Сплавы на основе никеля
- 14 Валы с поверхностной закалкой
- 15 Алюминий
- 16 Медь
- 17 Латунь
- 18 Алюминистая бронза
- 19 Титановые сплавы
- 20 Абразивные строительные материалы
- 21 Графит
- 22 Пластмассы
- 23 Стекло, стекловолокно, мрамор, кремний
- 24 Покрышки

Форма зуба

L, S, P, K, HV, VA, T, TSN (на стр. 10)

Виды разводки

SD, GS, WS (на стр. 11)

Классификация

- | | |
|----------|--|
| N | Стандартный:
простые задачи |
| B | Основной:
инструмент широкого профиля |
| S | Специальный: особые задачи, более высокие требования к производительности |
| T | Top Line: высокотехнологичный инструмент, высочайшие требования |